

海南省旅游学校烹饪实训室设备采购项目（二次采购）

招标文件

项目编号：HNCJ2023-5-01

采购人：海南省旅游学校

代理机构：海南诚建项目管理咨询有限公司

日期：2023年5月



目 录

第一章 招标公告.....	1
第二章 投标人须知.....	4
第三章 评标办法.....	20
第四章 采购需求.....	26
第五章 合同文本.....	53
第六章 投标文件格式要求.....	61

第一章 招标公告

海南省旅游学校委托海南诚建项目管理咨询有限公司，根据《中华人民共和国政府采购法》等有关规定，现对海南省旅游学校烹饪实训室设备采购项目（二次采购）进行公开招标，欢迎合格的投标人前来投标。

1、项目编号：HNCJ2023-5-01

2、采购项目的名称、数量、简要规格描述或项目基本概况介绍：

- 2.1、项目名称：海南省旅游学校烹饪实训室设备采购项目（二次采购）
- 2.2、资金来源：政府资金
- 2.3、最高限价：2535818.00 元（投标人报价超过最高限价的按无效响应处理）。
- 2.4、交货期：采购合同签订后 90 日历天内供货并完成安装和调试工作。
- 2.5、用途：海南省旅游学校烹饪实训室教学需要。
- 2.6、数量及规格要求：详见招标文件第四章《采购需求》。

3、投标人的资格要求：

3.1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，提供以下证明材料：

（1）在中华人民共和国注册的、具有独立承担民事责任能力的法人【提供营业执照复印件或扫描件加盖公章】。

（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度【①对良好的商业信誉：提供承诺函加盖公章，格式自拟；②对健全的财务会计制度：需提供 2023 年任意 1 个月的财务报表或 2021 年度会计师事务所出具的财务审计报告复印件或扫描件加盖公章】。

（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力【提供承诺函加盖公章，格式自拟】。

（4）具有缴纳税收和社保资金的良好记录【①提供 2023 年任意 1 个月的企业纳税缴纳的证明复印件或扫描件加盖公章；②提供 2023 年任意 1 个月的企业社保缴费记录的证明复印件或扫描件加盖公章】。

（5）参加政府采购活动前三年内（成立不足三年的从成立之日起算），在经营活动中没有重大违法记录【提供承诺函加盖公章，格式自拟】。

(6) 投标人在“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn) 没有被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单和没有被列入“中国政府采购网” (www.ccgp.gov.cn) 政府采购严重违法失信行为记录名单【网上查询截图加盖公章（备注：因“信用中国-失信被执行人”查询网址链接为“中国执行信息公开网”网站，故失信被执行人查询以中国执行信息公开网 (<http://zxgk.court.gov.cn>) 查询为准。）】。

3.2、本项目不接受联合体投标。

4、获取文件获取办法

4.1、获取时间：2023年5月31日00:00:00至2023年5月7日24:00:00，每天上午 00:00 至 12:00，下午 12:00 至 24:00（北京时间，法定节假日除外）

4.2、获取地点：海南政府采购网(www.ccgp-hainan.gov.cn)-海南省政府采购电子化交易管理系统(新)

4.3、方式：网上下载

4.4、文件售价：200 元。

5、投标文件递交截止时间、开标时间及地点

5.1 、投标文件递交截止时间（开标时间、投标截止时间）：2023年6月21日9时00分（北京时间）。

5.2、投标文件递交地点(开标地点)：海口市美兰区蓝天路 51 号京航大酒店 5 楼开标室 5 号。

6、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

7、其他补充事宜

1、采购信息发布媒介：海南省政府采购网(<https://www.ccgp-hainan.gov.cn/zhuzhan/>)。

2、有关本项目招标文件的补遗、澄清及变更信息以上述网站公告为准，招标文件与更正公告的内容相互矛盾时，以最后发出的更正公告内容为准。

3、本次招标公告在《海南省政府采购网》上发布。

4、投标人按以下步骤进行获取招标文件：

(1) 网上注册：投标人须在海南省政府采购网(www.ccgp-hainan.gov.cn)中的

海南省政府采购电子化交易管理系统(新)平台进行注册。

(2) 登陆海南省政府采购电子化交易管理系统(新)平台进行操作并下载招标文件。

5、投标人在开标现场递交文件费。

6、本项目投标保证金到账截止日期：2023年6月21日9时00分，投标保证金的形式：银行转账或银行保函支付。

注意事项：本项目采用电子辅助操作，投标人应仔细阅读海南省政府采购网的通知《海南省财政厅关于政府采购电子化交易管理系统全省推广应用的通知》，下载查看操作手册，在使用交易系统遇到问题可致电技术支持：0898-68546705。

8、采购项目需要落实的政府采购政策：

本项目支持节能产品、环境标志产品、中小微企业发展、监狱企业发展及残疾人福利性单位等相关扶持政策。

9、联系方式

采购人：海南省旅游学校

地址：海口市桂林洋开发区兴洋大道 153 号

联系方式：符老师

联系电话：0898-36619168

代理机构：海南诚建项目管理咨询有限公司

地址：海口市琼山区龙昆南路宜家广场首座 706 室

联系方式：莫工

联系电话：0898-68539829

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

序号	条款内容	内容
1	项目名称	项目名称：海南省旅游学校烹饪实训室设备采购项目（二次采购） 项目编号：【HNCJ2023-5-01】
2	采购人	采购人：海南省旅游学校 地址：海口市桂林洋开发区兴洋大道 153 号 联系方式：符老师、0898-36619168
3	代理机构	代理机构：海南诚建项目管理咨询有限公司 地址：海口市琼山区龙昆南路宜家广场首座 706 室 联系方式：莫工、0898-68539829
4	最高限价金额	2535818.00 元（投标人报价超过最高限价的按无效响应处理）。
5	投标人的资格要求	5.1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，提供以下证明材料： （1）在中华人民共和国注册的、具有独立承担民事责任能力的法人【提供营业执照复印件或扫描件加盖公章】。 （2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度【①对良好的商业信誉：提供承诺函加盖公章，格式自拟；②对健全的财务会计制度：需提供 2023 年任意 1 个月的财务报表或 2021 年度会计师事务所出具的财务审计报告复印件或扫描件加盖公章】。 （3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力【提供承诺函加盖公章，格式自拟】。 （4）具有缴纳税收和社保资金的良好记录【①提供 2023

		<p>年任意 1 个月的企业纳税缴纳的证明复印件或扫描件加盖公章; ②提供 2023 年任意 1 个月的企业社保缴费记录的证明复印件或扫描件加盖公章】。</p> <p>(5) 参加政府采购活动前三年内(成立不足三年的从成立之日起算), 在经营活动中没有重大违法记录【提供承诺函加盖公章, 格式自拟】。</p> <p>(6) 投标人在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)没有被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单和没有被列入“中国政府采购网”(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单【网上查询截图加盖公章(备注:因“信用中国-失信被执行人”查询网址链接为“中国执行信息公开网”网站,故失信被执行人查询以中国执行信息公开网(http://zxgk.court.gov.cn)查询为准。)】。</p> <p>5.2、本项目不接受联合体投标。</p>
6	投标保证金	<p>1、投标保证金的形式: 银行转账或银行保函支付。</p> <p>2、投标保证金的金额: 人民币叁万元整(¥30000.00)</p> <p>3、账户名称: 海南诚建项目管理咨询有限公司</p> <p>4、账号: 46001002537052500170</p> <p>5、开户行: 建行海口国兴大道支行</p> <p>6、银行转账截止时间: 投标人最迟于投标保证金到账截止日期前从公司存款帐户转入上方指定帐户(以到账时间为准)</p> <p>7、备注用途: <u>HNCJ2023-5-01</u> 投标保证金。</p> <p>(备注: 如采用银行保函形式的, 请在开标现场将保函或保证保险原件递交给工作人员。出具保函的银行须为中国境内注册的合法有效机构。)</p>
7	标前踏勘现场或/和标前答疑会	不召开
8	投标有效期	投标有效期: 90天(日历天)

9	递交截止时间及地点	详见“招标公告”
10	评标委员会组成	评标委员会的组成：评标委员会由5人组成，其中招标人代表 <u>1</u> 人，专家 <u>4</u> 人从综合评标专家库内相关专业的专家名单中随机抽取。
11	投标文件数量、签字或盖章要求	<p>1、投标文件应用不褪色的墨水书写或打印，字迹应易于辨认，投标文件格式中明确需签字和盖章的地方均符合要求，委托代理人签字的，投标文件中应附有法定代表人授权书。</p> <p>2、投标人文件应加盖骑缝章（单位公章）。</p> <p>1、投标人文件数量：1份正本、2份副本。</p> <p>2、装订方式：正副本齐全，分别装订，并编制目录及页码，不得用活页装订，封面注明正副本字样。</p>
12	投标文件电子版	U盘一份，密封装在单独的文件袋中。 投标文件电子版内容为投标文件格式所要求的内容及招标文件要求的证明材料，与投标文件内容一致，提供PDF格式（正本完整扫描件）和WORD格式（最终版文件）。
13	投标文件密封	<p>1、应将投标文件正本和副本密封装在一个密封袋，电子版一个密封袋。用封条在投标文件密封袋开口处密封，封口处加盖投标人公章。</p> <p>2、投标文件袋正面按照规定需写明项目名称、项目编号、投标人名称、联系人、电话，并注明“递交截止时间前不得开启”字样。</p>
14		投标人须保证在本项目投标过程中所提供资料真实有效，若发现有伪造编制，弄虚作假，隐瞒事实，采购人将取消其投标或中标资格，没收其投标保证金，并将其不良行为上报有关行政主管部门。
15		代理服务费 按《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980号）文件规定以中标价为基数的95%计取，由中标单位在中标公示发布之日起3日内支付。
16		<p>需携带以下盖章资料参加开标会议：</p> <p>法定代表人授权委托书原件及委托代理人身份证复印件（如果法定代表人到场开标的须提供法定代表人身份证明书原件及身份证复印件），授权委托书身份证信息须与委托代理人身份证一致，否则将对投标文件予以拒收。</p>

一、总则

1. 适用范围

本招标文件仅适用于本招标公告中所叙述的招标项目。

2. 定义

2.1 “采购人”系海南省旅游学校

2.2 “采购代理机构”系指海南诚建项目管理咨询有限公司。

2.3 “投标人”系指向采购人提交投标文件的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “中标人”系指经过招标确定的提供合同货物和服务的企业。

2.5 “货物”系指中标人按招标文件要求，须向用户提供的一切系统设备、机械、仪器、仪表、备品备件、工具、手册及其它技术资料 and 材料等。

2.6 “服务”系指招标文件规定中标人须承担的制作、安装、调试、技术协助、校准、培训以及其它有关的义务。

3. 合格的投标人

3.1 具有独立承担民事责任的能力；

3.2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3.3 具有履行合同所必需的货物和专业技术能力；

3.4 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

3.5 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

3.6 法律、行政法规规定的其他条件；

3.7 满足本招标文件第一章第 3 条资格要求的投标人。

4. 投标费用

投标人应承担所有参与投标的相关费用，不论投标过程中的作法和结果如何，采购人和采购代理机构在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

5. 踏勘现场

5.1 投标人承担踏勘现场所发生的自身费用。

5.2 采购人向投标人提供的有关现场的数据和资料，是采购人现有的能被投标人利用的资料，采购人对投标人做出的任何推论、理解和结论均不负责任。

5.3 经采购人允许，投标人可为踏勘目的进入采购人的项目现场，但投标人不得因此使采购人承担有关的责任和蒙受损失。投标人应承担踏勘现场的责任和风险。

二、招标文件

6、招标文件组成

6.1 招标文件包括下列内容：

第一章 招标公告

第二章 投标人须知

第三章 评标办法

第四章 采购需求

第五章 合同文本

第六章 投标文件格式要求

6.2 投标人收到招标文件时，应检查页数和附件数量。投标人发现任何页数或附件数量的遗缺，任何数字或词汇模糊不清，任何词义含混不清，应告之采购代理机构补全或澄清。如果投标人不按上述提出要求而造成不良后果，采购人不承担责任。

6.3 投标人应按招标文件中提供的投标文件格式填写投标文件，本招标文件的技术要求中所指出的标准、商标或样本目录号码的参考资料仅系说明，并非进行限制。投标人可以在投标文件中采用具有权威性的标准，牌号或商品目录编号替换采购人指定的相应内容，只要能表明这些替换在本质上等于和优于采购人所提技术规范的要求。

7、招标文件的询问

7.1 投标人对招标文件如有疑问，可询问，应按招标公告中载明的地址以书面形式（包括信函、电报或传真）通知到采购代理机构，否则视为认可招标文件的全部条款。采购代理机构将视情况采用适当的方式予以澄清或以书面形式予以答复，并在其认为必要时，将不标明查询来源的书面答复发给已购买招标文件的每一投标人。

8、招标文件的澄清或修改

8.1 采购人和采购代理机构可以在招标文件要求的投标截止时间十五日前对已发

出的招标文件进行必要澄清或者修改，有关本项目招标文件的补遗、澄清及变更信息以招标公告发布网站公告与下载为准，采购代理机构不再另行通知，招标文件与更正公告的内容相互矛盾时，以最后发出的更正公告内容为准。

8.2 采购人和采购代理机构可酌情推迟投标截止时间。

三、投标文件的编制

9、投标报价、语言及计量单位

9.1 投标报价：

9.1.1 报价均须以人民币为计算单位。

9.1.2 报价应包括全部货物、服务的价格及相关税费、运输到指定地点的装运费用（如有）、安装调试（如有）、培训（如有）、售后服务等其它有关的所有费用。

9.1.3 投标人应按开标一览表的要求报价，不能提供有选择的报价。

9.2 语言：投标人提交的投标文件及投标人与采购代理机构就有关投标的所有来往函电均使用中文。投标人可以提交其它语言的资料，但有关段落必须翻译成中文，在有差异时以中文为准。

9.3 计量单位：除在招标文件的技术规格中另有规定外，计量单位应使用我国法定计量单位（国际单位制和国家选定的其它计量单位）。

10、投标文件的组成

10.1 投标文件的组成：

（一）投标文件格式

一、投标函

二、法定代表人身份证明

三、授权委托书

四、开标一览表

五、投标分项报价

六、响应偏离表

七、投标保证金凭证

八、基本情况一览表及资格证明文件

-
- 九、项目实施方案
 - 十、售后服务方案
 - 十一、其他材料

11、投标有效期

11.1 投标有效期详见投标人须知前附表，在此期限内，凡符合本招标文件要求的投标文件均保持有效。

11.2 在特殊情况下，采购人在原定投标有效期内，可以根据需要以书面形式向投标人提出延长投标有效期的要求，对此要求投标人须以书面形式予以答复。投标人可以拒绝采购人这种要求，而不被没收投标保证金。同意延长投标有效期的投标人既不能要求也不允许修改其投标文件。

12、投标文件的份数和签署

12.1 投标文件的份数具体详见投标人须知前附表，每套投标文件要明确注明“正本”或“副本”的字样。一旦正本和副本有差异，以正本为准；电子版文件的份数详见投标人须知前附表，电子版文件应单独密封。纸质文件和电子文件具有同等的法律效力，纸质文件和电子文件有差异，以纸质文件为准。

12.2 投标文件正本和副本须打印或复印，副本可以采用正本复印件。

12.3 除投标人对错处作必要修改外，投标文件中不许有加行、涂沫或改写，若有修改须由签署投标文件的人进行签字并加盖公章。

12.4 电报、电话、传真、邮寄形式的投标概不接受。

12.5 投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人自行负责。

13、投标保证金

13.1 投标保证金是参加本项目投标的必要条件，投标保证金金额及投标保证金递交形式：具体详见投标人须知前附表。

13.2 投标保证金递交时间：具体详见投标人须知前附表。

13.3 未中标的投标单位的投标保证金，将在中标通知书发出后五个工作日内退还。

13.4 中标的投标单位的投标保证金，在中标人签订合同后五个工作日内退还。

13.5 发生以下情况之一，投标保证金将不予退还：

- (1) 投标人在提交投标文件截止时间后撤回投标文件的；

-
- (2) 投标人在投标文件中提供虚假材料的；
 - (3) 除因不可抗力或招标文件认可的情形外，中标人不与采购人签订合同的；
 - (4) 投标人与采购人、其它投标人或者采购代理机构恶意串通的；
 - (5) 国家法律法规规定的其他情形；

14、联合体投标（如有）

14.1 两个以上法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个投标人的身份共同投标。

14.2 联合体各方均应当具备承担招标项目的相应能力；国家有关规定或者招标文件对投标人资格条件有规定的，联合体各方均应当具备规定的相应资格条件。由同一专业的单位组成的联合体，按照资质等级较低的单位确定资质等级。

14.3 联合体各方应当签订共同投标协议，明确约定各方拟承担的工作和责任，并将共同投标协议连同投标文件一并提交招标人。联合体中标的，联合体各方应当共同与招标人签订合同，就中标项目向招标人承担连带责任。

14.4 联合体各方在同一招标项目中以自己名义单独投标或者参加其他联合体投标的，相关投标均无效。

14.5 对所有联合体成员进行记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

四、投标文件的提交

15、投标文件的装订、密封和标记

15.1 投标文件应装订成册，不得采用活页夹，否则由此造成的任何后果采购人均不負責任。

15.2 投标人应将投标文件正本和副本、电子版文件密封包装，具体详见投标人须知前附表。

15.3 投标人应在不迟于招标公告中规定的截止日期和时间将投标文件递交至采购代理机构，递交地点应是招标公告中指定的地址。

15.4 如果投标文件没有按本投标须知的规定密封，其投标文件将予以拒绝，并退还给投标人。

16、投标文件的补充、修改和撤回

16.1 投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购代理机构。补充、修改的内容应当按招标文件要求签署、盖章，并作为投标文件的组成部分。补充、修改的内容与投标文件不一致的，以补充、修改的内容为准。

16.2 投标人对投标文件的补充、修改的书面材料应按本须知第 15 条规定进行编写、密封、标记和递送，并注明“补充、修改投标文件”字样。

17、投标文件递交的截止时间

17.1 递交投标文件的截止时间详见投标人须知前附表。

17.2 采购人可按规定修改补充通知的方式，酌情延长提交投标文件的截止时间。在此情况下，投标人的所有权利和义务以及投标人受制约的截止时间，均以延长后新的投标截止时间为准。

17.3 截至投标截止时间，参加投标的投标人（以开标会场签到为准）不足三家的，予以流标。

18、投标无效的情形

投标人存在下列情况之一的，投标无效：

- （一）未按照招标文件的规定提交投标保证金的；
- （二）投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- （三）不具备招标文件中规定的资格要求的；
- （四）报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- （五）投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- （六）法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

五、开 标

19、开标

19.1 采购人按规定的的时间和地点公开开标，并邀请所有投标人参加。

19.2 参加开标的投标人代表应持法定代表人身份证明书或法定代表人授权委托书签名报到以证明其出席（详见投标人须知前附表）。

19.3 开标时，由投标人代表检查投标文件的密封情况，经确认无误后，由采购代理机构人员当众拆封。

19.4 开标时，采购代理机构当众宣读投标人名称、补充和修改投标的通知、投标价格、折扣声明、投标保证金、招标文件允许提供的备选投标方案以及采购代理机构认为合适的投标文件其他主要内容。未宣读的投标价格、价格折扣和招标文件允许提供的备选投标方案等实质内容，评标时不予承认。

19.5 采购代理机构将做开标记录。

19.6 开标时，投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中明细表内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准。

19.7 投标截止时间结束后参加投标的投标人不足三家的，除采购任务取消情形外，按照中华人民共和国财政部第87号令《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第四十三条规定处理。

六、评标

20、评标委员会与评标

20.1 评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数为5人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。评审专家从综合评标专家库内相关专业的专家名单中随机抽取。该评标委员会小组独立工作，负责评审所有投标文件并确定中标人。

20.2 评标委员会成员名单在评标结果公告前属于保密内容。

21、评标委员会开展评审工作应当遵循的原则

21.1 客观原则。依据招标文件和投标文件及有效书面澄清材料作出客观评价，不得改变招标文件规定的评审方法、标准及中标条件，不得擅自增加、放宽或取消重要商务和技术条款（参数）。

21.2 公平原则。按照招标文件规定的评审程序、方法和标准，一视同仁对待所有投标人，不得对投标人实行差别待遇或歧视待遇。

21.3 合法原则。执行国家有关法律、法规和政策，维护国家和政府采购当事人的合法权益。

21.4 效益原则。在满足采购需求的前提下，应当坚持低价优先，体现物美价廉。

21.5 回避原则。评审委员会成员与投标人有利害关系的，应当主动申请回避。本项规定所称的有利害关系包括但不限于以下情况：

① 评审专家三年内曾在投标人或生产厂商单位任职、兼职或者持有股份或担任顾问的；

② 评审专家任职单位与采购代理机构为同一法人代表的；

③ 评审专家配偶或直系亲属在投标人或生产厂商单位任职、兼职或者持有股份或担任顾问的；

④ 评审专家、其配偶或直系亲属与投标人发生过法律纠纷的；

⑤ 有其他利益关系的。

22. 评标方法

22.1 对所有投标人投标的评估，都采用相同的程序和标准。

22.2 使用综合评分法的采购项目，评标委员会对通过招标文件资格审查、符合性审查的投标文件，按照招标文件评分办法规定的评分标准进行打分，并按得分由高到低顺序推荐中标候选人，或根据招标人授权直接确定中标人，但投标报价低于其成本的除外。综合评分相等时，以投标报价低的优先；投标报价也相等的，以技术得分高的优先；如果技术得分也相等，按照评标办法前附表的规定确定中标候选人顺序。

22.3 评标严格按照招标文件的要求和条件进行。

22.4 若提交的相关证明材料无法得到核实或未在规定的时间内提交，评标委员会可取消其中标候选人资格，并按顺序由排序第二的候选人递补，依此类推。

22.5 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

22.6 采购代理机构将在公告发布媒介上发布中标结果。

23. 评标过程的保密性

23.1 在评标过程中及评标结束后，评标委员会的研究情况和所有投标人的商业秘密都属于保密内容。

23.2 有关投标文件的审查、澄清、评估和比较以及有关授予合同的意向的一切情况都不得透露给任何投标人或与上述评标工作无关的人员。

23.3 投标人不得干扰评标委员会的评标活动，否则将取消其投标资格，其投标保证金将不予退还。

七、质疑和投诉

24、接收质疑函的联系方式及处理和投诉

24.1 投标人如认为采购文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，应在知道或应知其权益受到损害之日起七个工作日内以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

24.2 投标人须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

24.3 提出质疑的供应商（以下简称质疑供应商）应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。潜在供应商已依法获取其可质疑的采购文件的，可以对该文件提出质疑。对采购文件提出质疑的，应当在获取采购文件或者采购文件公告期限届满之日起7个工作日内提出。

24.4 提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料，质疑函应当包括下列内容：

- 1) 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- 2) 质疑项目的名称、编号；
- 3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- 4) 事实依据；
- 5) 必要的法律依据；
- 6) 提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。未按法规要求填写、匿名、非书面形式、七个工作日之外的质疑均不予受理。

24.5 采购人或采购代理机构应当在收到投标人的书面质疑后7个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑投标人和其他有关投标人。

24.6 质疑投标人对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后15个工作日内按规定向财政部

门提起投诉。

八、授予合同

25、中标通知

- 25.1 评标结束后确定中标候选人，中标公告在法定媒体公告期限为1个工作日。
- 25.2 中标公告发出的同时，采购代理机构将以书面形式向中标人发出中标通知书，《中标通知书》一经发出，即发生法律效力。中标人应当自中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件和其投标文件的约定，与采购人签订书面合同。
- 25.3 各投标人的投标文件不予退还。
- 25.4 《中标通知书》是合同的组成部分。

26、签订合同

- 26.1 中标人按《中标通知书》的要求与采购人签订合同。
- 26.2 招标文件、中标人的投标文件、澄清文件及其在评标中的书面承诺等均为签订合同的依据。
- 26.3 中标人应当按照合同约定履行义务，完成中标项目。中标人不得向他人转让中标项目，也不得将中标项目拆分后转包给他人。

九、其他

27. 腐败和欺诈行为

本招标形成的合同项下的买方和卖方（中标人）在合同生效和实施过程中应遵守最高的道德标准。为此目的，定义下述条件：

- （1）“腐败行为”是指通过提供、给予、接受、索取任何有价值的东西来影响采购人员在采购过程中或合同实施过程中的行为；
- （2）“欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报事实，损害买方和公共利益，包括投标人之间串通投标（递交投标文件之前和之后），人为地使投标丧失竞争性，剥夺了买方从竞争中所获得的利益。

如果被推荐的中标人被认为在本招标合同的竞争中有腐败和欺诈行为，则其投标将被拒绝。

28. 废标

在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 因重大变故，采购任务取消的。

29. 政策优惠条件及要求:根据财政部、工业和信息化部关于《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库【2011】181号)、财政部文件《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库【2018】141号)及财政部司法部《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知书》(财库【2014】68号)等有关规定的要求，以及政府关于强制采购节能产品、信息安全产品和优先采购环境标志产品的实施意见，政府采购项目的政策优惠条件及要求如下。

29.1 关于小微企业(投标人)残疾人福利性单位和监狱企业产品参与投标

根据财政部、工业和信息化部关于《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库【2011】181号)、财政部文件《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库【2018】141号)及财政部司法部《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知书》(财库【2014】68号)的要求，以及《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》，对于非专门面对中小微企业、残疾人福利性单位及监狱企业的项目，对小型和微型企业、残疾人福利性单位和监狱企业产品的价格给予10%的扣除，投标人为联合体投标，联合体中有小型或微型企业的，产品的价格给予4%的扣除。(对于同时属于小型和微型企业、残疾人福利性单位和监狱企业的，不重复享受政策)，用扣除后的价格参与评审。享受政策优惠的小型、微型投标人须提供合法有效的“中小企业声明函”或“残疾人福利性单位声明函”。详见格式内容。监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

29.2 关于强制采购节能产品、信息安全产品和优先采购环境标志产品的要求

29.2.1 节能产品是指列入财政部、国家发展和改革委员会制定的《节能产品政府采购清单》(中国政府采购网(<http://www.ccgp.gov.cn/>)等网站发布)，且经过认定的节能产品；信息安全产品是指列入国家质检总局、财政部、认监委《信息安全产品强制性认证目录》，并获得中国国家信息安全产品认证证书的产品；环境标志产品

是指列入财政部、国家环保总局制定的《环境标志产品政府采购清单》（中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn/>）等网站发布），且经过认证的环境标志产品。对于节能产品、信息安全产品和环境标志产品的投标单价给予 1%的扣除（同时属于节能产品、信息安全产品和环境标志产品的，投标单价只能给予 1%的扣除），用扣除后的价格参与评审。

29.2.2 提供的产品属于信息安全产品的，投标人应当选择经国家认证的信息安全产品投标，并提供有效的中国国家信息安全产品认证证书复印件。

29.2.3 提供的产品属于政府强制采购节能产品的，投标人应当选择《节能产品政府采购清单》中的产品投标，并提供有效的节能产品认证证书复印件。

29.2.4 提供的产品属于优先采购环境标志产品的，投标人应当选择《环境标志产品政府采购清单》中的产品投标，并提供有效的环境标志产品认证证书复印件。

30 其它

30.1 本项目不召开答疑会。

30.2 中标人须在领取《中标通知书》前向采购代理机构支付采购代理服务费用。

30.3 采购代理服务费交纳标准：

30.3.1 以中标总金额作为收费的计算基数；

30.3.2 采购代理服务费参照国家计委《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格〔2002〕1980号）规定的标准计算；具体详见投标人须知前附表。

30.4 信用信息查询的查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）。

备注：因“信用中国-失信被执行人”查询网址链接为“中国执行信息公开网”网站，故失信被执行人查询以中国执行信息公开网（<http://zxgk.court.gov.cn>）查询为准。

30.4.1 信用信息查询的截止时点：至本项目投标文件提交截止时间前。

30.4.2 信用信息的使用规则：对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的投标人，将拒绝其参与政府采购活动。

30.4.3 两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成

员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

第三章 评标办法

一、评审办法

1、评标办法采用**综合评分法**。

2、综合评分法评标步骤：先进行初步审查，再进行技术、商务的详细评审。只有通过初步审查的投标人才能进入详细的评审。

3、评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

二、初步评审

1. 评标委员会根据“初步评审表”对投标文件进行审查，评审内容详见附表1“初步评审表”，只有对“初步评审表”所列各项作出实质性响应的投标文件才能通过初步审查。对是否实质性响应招标文件的要求有争议的投标内容，评标委员会将以记名方式表决，得票超过半数的投标人有资格进入下一阶段的评审，否则将被淘汰。

有以下情况的将不能通过初步审查：

- 投标人未能满足投标人资格要求的；
- 委托代理人签字，但投标文件中未提交法人授权委托书的；
- 投标人未按招标文件要求的金额提交投标保证金的；
- 投标有效期不足的；
- 项目完成时间不满足要求的；
- 投标文件未按招标文件规定要求填写投标内容及签名盖章的；
- 投标价不是固定价或者投标价不是唯一的；
- 不符合法律法规及招标文件规定的其它条件。

2. 判断投标文件的响应与否只根据投标文件本身，而不寻求外部证据。

3. 评标委员会在初审中，对算术错误的修正原则如下：

- (1) 开标一览表内容与投标文件中明细表内容不一致的，以开标一览表为准
- (2) 投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；
- (4) 单价金额小数点有明显错位的，以总价为准并修改单价。

(5) 若投标人不同意以上修正，投标文件将视为无效。

三、详细评审

1. 评标委员会根据评审办法对通过初步审查的投标文件进行详细评审，并进行技术和商务的评审打分。

2. 技术、商务评分：具体评审的内容详见（附表 2）；

3. **价格分统一采用低价优先法计算**，将通过初步审查的所有投标人的投标价格，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分，其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

$$\text{投标人报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times \text{价格权值} \times 100$$

4. 技术、商务及价格权重分配

评估因素	技术、商务	价格
权重	70%	30%

5. 综合评分及其统计：按照评标程序、评分标准以及分值分配的规定，评标委员会成员分别就各个投标人的技术、商务状况，其对招标文件要求的响应情况进行评议和比较，评出各投标人的得分，得分与投标报价分相加得出综合得分。综合得分最高的投标人为第一中标候选人，综合得分次高的投标人为第二中标候选人，以此类推。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。综合得分和投标报价均相同的，按技术指标由优至劣顺序排列。

附表 1

初步评审表

序号	审查项目	评审内容（无效投标认定条件）	投标人 1	投标人 2	投标人 3
1	投标人名称	与营业执照一致			
2	投标人的资格	是否符合招标文件第一章“投标人的资格要求”			
3	投标文件的有效性、完整性	是否符合招标文件的式样和签署要求且内容完整无缺漏			
4	投标保证金	是否按时足额缴纳且满足招标文件要求			
5	投标有效期	是否满足招标文件要求			
6	投标报价	投标报价是否唯一且不超过采购最高限价			
7	交货期	是否符合招标文件要求			
8	其它	是否无其它无效投标资格认定条件			
9	结论				

1、表中只需填写“√/通过”或“×/不通过”。

2、在结论中按“一项否决”的原则，只有全部是√/通过的，填写“合格”；只要其中有一项是×/不通过的，填写“不合格”。

3、结论是合格的，才能通过初步评审。

附表 2

技术、商务评分表

一、价格部分（30分）		
评分项	评审内容	
投标报价	<p>1、价格分统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求（通过初步评审）且投标价格最低的为评标基准价，其价格分为满分。</p> <p>2、投标人报价得分=(评标基准价 / 评标价) × 30% × 100</p> <p>注：在评标过程中，评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应将其作为无效投标处理。</p>	
二、技术、商务部分（70分）		
	评审内容	分数
技术参数、规格及要求响应情况	<p>供应商提供的产品技术参数与采购需求中的产品详细技术参数要求进行比较，产品技术参数全部满足采购需求中的产品详细技术参数要求得满分 35 分；加“★”项技术参数不满足每项扣 2.5 分；非加“★”项技术参数不满足每项扣 1 分，扣完为止。</p>	35 分
项目实施服务方案	<p>（一）由评标委员会根据投标文件中供货方案内容进行评审：</p> <p>1、优 投标人有运输车辆，有配备运输的人，供货方案包含有供货进度、供货实施过程，描述具体详细供货方法以及实现方式；并且供货时间在 30-40 日历天，提供供货时间承诺函并加盖供应商公章。</p> <p>2、良 投标人有运输车辆，有配备运输的人，供货方案包含有供货进度、供货实施过程，描述供货方法以及实现方式基本可行；并且供货时间在 41-50 日历天，提供供货时间承诺函并加盖供应商公章。</p> <p>3、一般：投标人有运输车辆，无运输人的，供货方案包含有供货进度、供货实施过程，方案未明确供货方法以及实现方式；并且供货时间在 51-55 日历天，提供供货时间承诺函并加盖供应商公章。</p> <p>4、差：投标人有运输车辆，无运输人的，供货方案包含有供货进度、供货实施过程不完整，方案未有供货方法以及实现方式；并且供货时间在 56-60 日历天，提供供货时间承诺函并加盖供应商公章。</p> <p>优：10-7.1 分；良：7-4.1 分；一般：4-1.1 分；差：1-0 分；不提供的得 0 分。</p>	10 分

	<p>(二) 由评标委员会根据投标文件中安装方案内容进行评审：</p> <p>1、优： 投标人有安装调试人的，有齐全的安装设备的工具，安装方案描述有具体详细的安装方法以及实现方式，并且安装调试的时间在 10-15 日历天，提供安装调试时间承诺函并加盖供应商公章。</p> <p>2、良： 投标人有安装调试人的，有齐全的安装设备的工具，安装方案描述有安装方法以及实现方式基本可行，并且安装调试的时间在 16-20 日历天，提供安装调试时间承诺函并加盖供应商公章。</p> <p>3、一般： 投标人无调试的，有安装设备的工具，安装方案未明确有安装方法以及实现方式，并且安装调试的时间在 20-25 日历天，提供安装调试时间承诺函并加盖供应商公章。</p> <p>4、差： 投标人无调试的，无安装设备的工具，安装方案未有提供安装方法，并且安装调试的时间在 26-30 日历天，提供安装调试时间承诺函并加盖供应商公章。</p> <p>优：10-7.1 分；良：7-4.1 分；一般：4-1.1 分；差：1-0 分；不提供的得 0 分。</p>	10 分
	<p>(三) 由评标委员会根据投标文件中质保期内的承诺进行评审：</p> <p>1、优： 投标人在质保期内接到业主的维修通知，对故障能在响应时间 1 小时内，派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理，处理故障修复时间 8-12 小时，提供响应时间、故障修复时间承诺函并加盖供应商公章。</p> <p>2、良： 投标人在质保期内接到业主的维修通知，对故障能在响应时间 2-3 小时内，派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理，处理故障修复时间 13-24 小时，提供响应时间、故障修复时间承诺函并加盖供应商公章。</p> <p>3、一般： 投标人在质保期内接到业主的维修通知，对故障能在响应时间 4-5 小时内，派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理，处理故障修复时间 25-36 小时，提供响应时间、故障修复时间承诺函并加盖供应商公章。</p> <p>4、差： 投标人在质保期内接到业主的维修通知，对故障能在响应时间 6-8 小时内，派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理，处理故障修复时间 48 小时以上，提供响应时间、故障修复时间承诺函并加盖供应商公章的。</p> <p>优：5-3.1 分；良：3-2.1 分；一般：2-1.1 分；差：1-0 分；不提供的得 0 分。</p>	5 分

<p>售后服务方案</p>	<p>(四) 由评标委员会根据投标文件中售后服务方案内容进行评审：</p> <p>1、优：投标人在国内设有服务机构，有固定的维护人员并有能力及时处理所有可能发生的故障，在投标文件中明确地提供售后服务机构地址、电话、联系人等资料，所提供的项目售后服务方案包含有项目售后维护、应急保障方案等，且描述了具体详细项目售后维护和应急保障方案的方法以及实现方式。</p> <p>2、良：投标人在国内设有服务机构，但无固定的维护人员处理所有可能发生的故障，在投标文件中明确地提供售后服务机构地址、电话、联系人等资料，所提供的项目售后服务方案包含有项目售后维护、应急保障方案等，描述的项目售后维护和应急保障方案的方法基本可行。</p> <p>3、一般：投标人在国内设有服务机构，但无售后服务机构地址、电话、联系人等资料，所提供的项目售后服务方案包含有项目售后维护和应急保障方案，方案未明确项目售后维护和应急保障方案的方法以及实现方式。</p> <p>4、差 投标人在国内没有服务机构，投标人所提供的项目售后服务方案，方案未含有项目售后维护和应急保障方案或方案与招标内容不符。</p> <p>优：10-7.1分；良：7-4.1分；一般：4-1.1分；差：1-0分；不提供的得0分。</p>	<p>10分</p>
---------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------

第四章 采购需求

一、项目概况：

- 1、项目名称：海南省旅游学校烹饪实训室设备采购项目（二次采购）
- 2、资金来源：政府资金
- 3、最高限价：2535818.00元（投标人报价超过最高限价的按无效响应处理）。
- 4、交货期：采购合同签订后90日历天内供货并完成安装和调试工作。
- 5、用途：海南省旅游学校烹饪实训室教学需要。
- 6、数量及规格要求：详见招标文件第四章《采购需求》。

二、采购项目说明

- 1、本项目采购一批厨房设备用于海南省旅游学校烹饪实训室使用，采购品目参数如下表。
- 2、投标人应对本项目内所有的招标内容进行投标，不允许只对其中部分内容进行投标。
- 3、本项目的核心产品为：四门高身雪柜、交互平板液晶一体机、双头单尾小炒灶。

三、设备的安装调试、试运行和验收标准要求

- 1、本项目为交付设备承包项目，由中标供应商承包及负责，招标文件对中标供应商要求的一切事宜及责任，包括项目产品供货、配套设备提供、运输、保管、安装、调试、验收、培训及相关服务等以及中标供应商认为必要的其他货物、材料、工程、服务；中标供应商应自行增加系统正常、合法、安全运行及使用所必需，但招标文件没有包含的所有设备、版权、专利等一切费用，如果中标供应商在中标并签署合同后，在供货、安装、调试、培训等工作中出现货物的任何遗漏，均由中标供应商免费提供，买方将不再支付任何费用。
- 2、验收标准：由采购人在指定地点对所购设备进行验收，所有指标应与投标响应文件一致或在招标文件允许的范围内，并符合响应的国家或行业标准以及符合用户的使用要求。如有损坏、缺件、翻新等情况，应按款额赔偿。

3、验收服务要求：对各个单项产品服务的测试以及试运行，均达到采购人要求的性能和技术规格中的性能，并实现正常运行。中标供应商应负责在项目验收时将全部有关说明书、技术文件成品、资料成品、及安装、测试、验收报告等文档汇集成册交付用户。

三、质量保证

1、中标供应商保证提供的货物必须为正规渠道销售的货物，为全新未使用过的，并完全符合国家、行业标准以及招标文件所响应的质量、规格和性能要求。供应商应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养在其使用寿命期内具有满意的性能。在货物质量保证期内，供应商应对由于设计、工艺或材料的缺陷而造成的任何不足或故障负责。

2、中标供应商保证提供的货物不侵犯任何第三方的专利、商标或版权，否则供应商须承担由此对第三方的专利、商标或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用，并按采购方要求更换或予以退货。

四、售后服务

1、中标供应商需在项目所在地具有相应的技术支持及售后服务网点，确保设备使用的用户能够得到及时优质的售后服务。

2、在保质期以内，中标供应商在接到业主的维修通知后需及时响应，并派出有能力的维修人员赶到业主现场进行维修处理。

3、在保质期期满后，中标供应商应保证以合理的价格提供备件和保养服务，当发生故障时，中标供应商应按保质期内同样的要求进行维修处理，合理收取维修费。

序号	采购品目名称	参考规格和配置技术参数	数量	单位
1	双层平板工作台（一）	规格：1200*600*800+150mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，Φ38 不锈钢可调脚，层板采用 1.0mm 不锈钢； 3>采用不锈钢承重可调子弹脚； 4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材。	4	台
2	双层平板工作台（二）	规格：1650*600*800+150mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，Φ38 不锈钢可调脚，层板采用 1.0mm 不锈钢； 3>采用不锈钢承重可调子弹脚； 4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材。	8	台
3	炉拼台（一）	规格：350*900*800mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>不锈钢台面钢板厚 1.2mm，Φ38 不锈钢可调脚； 3>采用不锈钢承重可调子弹脚； 4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材。	1	台
4	炉拼台（二）	规格：300*900*800+350mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>不锈钢台面钢板厚 1.2mm，Φ38 不锈钢可调脚； 3>采用不锈钢承重可调子弹脚； 4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材。	16	台
5	炉拼台连水池	规格：400*900*800+350mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，星盆钢板厚 1.2mm，1.5 寸带隔渣去水器，Φ38 不锈钢可调脚，配铜制鹅颈龙头；星盆斗用 1.0mm 不锈钢； 3>支架、通脚 38X38 X 1.0mm； 4>不锈钢可调子弹脚； 5>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材。	1	台
6	炉拼台（三）	规格：450*850*800mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>不锈钢台面钢板厚 1.2mm，Φ38 不锈钢可调脚； 3>采用不锈钢承重可调子弹脚； 4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材。	1	台
7	拼板（一）	规格：465*490*40mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>拼板钢板厚 1.2mm，防锈抗污，好打理，持久耐用。	2	台

8	拼板（二）	规格：503*490*40mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>拼板钢板厚 1.2mm，防锈抗污，好打理，持久耐用。	2	台
9	拼板（三）	规格：485*490*40mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>拼板钢板厚 1.2mm，防锈抗污，好打理，持久耐用。	2	台
10	双通工作柜	规格：1900*700*800mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，侧面钢板厚 1.2mm，门板厚 1.0mm，采用不锈钢承重可调子弹脚； 3>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材。	12	台
11	多功能工作柜（一）	规格：2600*700*800mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，侧面钢板厚 1.2mm，门板厚 1.0mm，星盆斗 400*400*280 用 1.0mm 不锈钢； 3>采用不锈钢承重可调子弹脚； 4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材； 5>双层不锈钢门，门板厚 1.0mm； 配置：星盆一个，下水器一套，水龙头一个，五孔防水插座两个，双层不锈钢门。	10	台
12	多功能工作柜（二）	规格：2100*800*800mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，侧面钢板厚 1.2mm，门板厚 1.0mm，晾干架采用 1.0mm 不锈钢； 3>采用不锈钢承重可调子弹脚； 4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材； 5>双层不锈钢门，门板厚 1.0mm； 配置：五孔防水插座两个，晾干架一个，双层不锈钢门。	17	台
13	工作台连柜（一）	规格：1200*900*930mm（±5mm）； 1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板； 2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，侧面钢板厚 1.2mm，门板厚 1.0mm，采用不锈钢承重可调子弹脚； 3>采用不锈钢承重可调子弹脚； 4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材； 5>双层不锈钢门，门板厚 1.0mm； 配置：五孔防水插座两个，晾干架一个，双层不锈钢门。	2	台

14	工作台连柜(二)	<p>规格：1100*900*930mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，侧面钢板厚 1.2mm，门板厚 1.0mm，采用不锈钢承重可调子弹脚；</p> <p>3>采用不锈钢承重可调子弹脚；</p> <p>4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材；</p> <p>5>双层不锈钢门，门板厚 1.0mm；工艺：双层不锈钢门，一体折弯把手，外形弧度和并排设备要形成一个整体，内置 GN 盆架。</p>	1	台
15	西餐炉间柜	<p>规格：400*900*920mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢台面钢板厚 1.2mm，侧面钢板厚 1.0mm，门板厚 1.0mm，采用不锈钢承重可调子弹脚；</p> <p>3>采用不锈钢承重可调子弹脚；</p> <p>4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材；</p> <p>5>双层不锈钢门，门板厚 1.0mm；</p> <p>工艺：钢片材料用 304#不锈钢板，台面钢板厚 1.2mm，外型弧度和煲仔炉一致。</p> <p>（投标供应商需提供此实物样品送到开评标现场）</p>	25	台
16	炉间柜	<p>规格：460*850*800mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢板厚 1.2mm，层板厚 1.0mm，Φ38 不锈钢可调脚；</p> <p>3>采用不锈钢承重可调子弹脚；</p> <p>4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材；</p> <p>5>双层不锈钢门，门板厚 1.0mm；</p> <p>工艺：双层不锈钢门，一体折弯把手，外形弧度和并排设备要形成一个整体。</p>	1	台
17	拖把池柜	<p>规格：1000*600*1800mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢面钢板厚 1.2mm，余 1.0mm，采用不锈钢承重可调子弹脚；</p> <p>3>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材。</p>	2	台

18	四门高身雪柜	<p>规格：1200*700*1975mm（±5mm）；</p> <p>制冷模式：风冷，材质 201 不锈钢，厚度 1.0mm；</p> <p>温度范围：冷冻-10℃~-18℃，冷藏 0℃~10℃，实时温度显示；</p> <p>1>功率：395W，有效容积 901L,采用柔性折弯机压弯成形，从而使产品精确度达到 0.5mm 以内，201 不锈钢，面板厚达 1.0mm，其余 1.0mm；</p> <p>2>优质压缩机，保证系统品质，维修率降低至 1%以下；</p> <p>3>纯铜蒸发器制作，采用 TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命；</p> <p>4>优质检漏仪，检漏仪灵敏度达到年泄漏量 0.1g 从而提升产品品质；</p> <p>5>静态检测系统，每一台冰箱都经过至少四个小时检测，从而降低产品的不良率；</p> <p>6>高密度整体发泡，采用环戊烷发泡剂，环保无污染，发泡层密度达到 38kg/m³ 以上，保温效果达到停机 24 小时不解冻；</p> <p>7>电脑温控，精准控温，操作更简单，针对不同食材可选择不同温度；</p> <p>8>内胆一次拉伸成型，转角采用圆弧转角，清洁卫生无死角；</p> <p>★总能量消耗低于 4.841kwh/24 h,能效指数小于等于 54.6,提供按 GB 26920.2-2015 规定的检测方法检测自携冷凝机组商用冷柜能源效率检测报告复印件；</p> <p>★产品标准和技术要求符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C07-01:2017 的要求，提供国家强制性产品认证证书复印件及网站查询截图；</p> <p>★产品符合 CVC02043-2015 认证规则的要求，提供中国节能产品认证证书复印件及网站查询截图；</p> <p>★符合食品接触部件材质执行的国家标准为 GB 4806.9-2016 其中与食品直接接触的不锈钢制品铅含量小于等于 0.05mg/kg,镉含量小于 0.02mg/kg,砷含量小于 0.04mg/kg,铬含量小于等于 2.0mg/kg,镍含量小于等于 0.5mg/kg,提供相关证明材料复印件。</p>	3	台
19	四门碗柜（一）	<p>规格：1300*600*1800mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，层板厚 1.2mm，门板厚 1.0mm；</p> <p>2>采用不锈钢承重可调子弹脚；</p> <p>3>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材。</p>	2	台

20	四门碗柜（二）	<p>规格：1200*600*1800mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，层板厚 1.2mm，门板厚 1.0mm；</p> <p>2>采用不锈钢承重可调子弹脚；</p> <p>3>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材。</p>	2	台
21	交互平板液晶一体机	<p>1. 要求采用一体化设计，液晶屏尺寸≥86 英寸；</p> <p>2. 整机显示分辨率≥3840*2160，采用防眩光、防划伤钢化玻璃；</p> <p>3. 液晶显示屏对比度不低于 4000:1，亮度不低于 350cd/m²，可视角度不低于 178°，响应速度≤8ms；</p> <p>4. 支持不少于 20 点的触控互动；</p> <p>5. 整机支持环境感光功能，能感应并自动调节屏幕亮度来达到在不同光照环境下的最佳显示效果，此功能可自行开启或关闭，并可进行色温调节、色彩空间选择、护眼模式开启和关闭；</p> <p>6. 整机具有前置物理按键，数量不少于 5 个，至少包含三合一电源键（开机、关机、熄屏）、自定义设置、音量、一键录屏等，按键具备明显标识；</p> <p>7. 整机支持 Android、Windows 双系统，可通过触摸操作一键切换，安卓系统版本不低于 Android11.0，内存不低于 2G，存储不低于 8G；</p> <p>8. 产品内置中控触摸菜单，中控触摸菜单可以将信号源通道切换、护眼模式、声音调节等整合到同一菜单下，无需物理按键，且在任意显示通道下均可在屏幕上调取该触摸菜单，方便快捷；</p> <p>9. 整机前置 Type-C 接口，通过前置 Type-C 接口只一根线连接即可实现 4K 信号传输、外部电脑音视频信号传输给整机、整机对外接电脑进行触控操作等功能；</p> <p>10. 整机内置摄像头，有效像素≥ 1200W，支持双数字音频 MIC，支持通过视频软件调用摄像头进行场景音视频录制，支持人脸识别、人数清点、随机抽人功能；</p> <p>11. 接口：≥2 路 HDMI 输入，≥1 路 AUDIO 输入，≥1 路 3.5 mm 耳机输出，≥1 路 3.5 mmMIC 输入，≥1 路 RS232 输入，≥1 路 LAN 输入，≥2 路 USB(全通道识别)，≥1 路 TOUCH -USB 输入，输入≥1 路 TYPE-C 端口输入；</p> <p>★12. 为保护学生的视力，产品具有光生物安全（防蓝光、无危害），可通过一键切换为普通护眼模式或纸质护眼模式，支持切换牛皮纸、水波纹、宣纸等不同纸质纹理显示效果（需提供第三方专业检测机构提供的检测报告复印件）；</p>	3	台

		<p>★13. 为满足课堂视听需求，整机采用多声道组合音响，顶置双扬声器，总功率不低于 60W（需提供第三方专业检测机构提供的检测报告复印件）；</p> <p>14. 采用 OPS 插拔式架构，可维护、拔插式设计；</p> <p>15. 处理器配置不低于 Intel Core I3 十代处理器，内存不低于 8G，硬盘不低于 256G-SSD 固态硬盘；</p> <p>★16. 要求内置无线网卡。可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射功能。内置无线网卡遵循 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax 协议标准（需提供第三方专业检测机构提供的检测报告复印件）；</p> <p>17. 白板软件不需要登录也可以使用。登录时，至少支持通过人脸识别、账号密码登录、微信登录、U 盘登录（可自行制作）四种登录方式；</p> <p>18. 工具菜单简单实用，包含小黑板、截图、录屏、撤销、还原、放大镜、计时器、形状、思维导图、幕布、漫游、汉字、拼音、四线三格、插入素材等功能；</p> <p>19. 支持输入函数表达式后，即时生成对应的函数图像，软件自带专业函数输入键盘，包含数学学科常用的各类函数符号，如 sin、cos 符号等；</p> <p>★20. 具有课堂活动智能填写功能，支持选词填空、判断对错和趣味选择三大课堂活动。输入文本后可以一键解析，自动将文本内容结构化填充至题干和正确选项，完成课堂活动的制作；</p> <p>★21. 微课视频：提供涵盖小学、初中、高中超过 2000 个微课程视频与 100 节党建微课视频。</p>		
22	单头单尾小炒灶	<p>规格：1200*900*800mm（±5mm）；</p> <p>材质：304 不锈钢，面板厚 1.5mm 其余厚 1.2mm；</p> <p>技术要求：</p> <p>1>炉面炮台一次性冲压成型，无死角，方便清理；台面前沿带溢水排污槽，配挡冲孔渣板；</p> <p>2>侧板、前饰板、背板采用 δ 1.2mm 不锈钢板，背板配摇摆水龙头；</p> <p>3>炉体骨架 3.5mm×40mm×40mm 角铁架焊接而成，并附着黑色防锈漆。采用定制镀铬亮色把手，实用与美观并存；</p> <p>4>炉头为鼓风预混式炉头，独立带侧出长明火种配置，风气联动装置为铝合金精密压铸成型，精确控制风气比，使火焰打到最佳状态，火种阀和点火开关一体，配置燃气燃烧器自动控制器，方便安全操作。</p> <p>5>炉膛采用高级耐火泥砌结而成的整体炉膛，整体性、保温性好；</p> <p>6>炉脚采用不锈钢管内含钢柱，配可调节不锈钢载重子弹脚。</p>	1	台

23	单星工作台柜 (一)	规格: 1500*900*800+150mm (±5mm); 1>材质: 不锈钢材料用 304#不锈钢板; 2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm, 星盆钢板厚 1.0mm; 2>星盆斗 400*400*280 用 1.0mm 不锈钢 3>采用不锈钢Φ38 承重可调子弹脚; 4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材; 5>配置 1.5 寸带隔渣去水器, 配铜制鹅颈龙头。	1	台
24	单星工作台柜 (二)	规格: 2100*900*800+150mm (±5mm); 1>材质: 不锈钢材料用 304#不锈钢板; 2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm, 星盆钢板厚 1.0mm; 2>星盆斗 400*400*280 用 1.0mm 不锈钢 3>采用不锈钢Φ38 承重可调子弹脚; 4>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材; 5>配置 1.5 寸带隔渣去水器, 配铜制鹅颈龙头。	1	台
25	二层台面立架 (一)	规格: 1200*300*700mm (±5mm); 1>材质: 不锈钢材料用 304#不锈钢板; 2>不锈钢台面钢板厚 1.2mm; 3>防生锈、抗氧化、抗耐刮、抗烟熏; 4>耐磨光滑边角, 一体成型精细表面处理。	4	台
26	二层台面立架 (二)	规格: 1650*300*700mm (±5mm); 1>材质: 不锈钢材料用 304#不锈钢板; 2>不锈钢台面钢板厚 1.2mm; 3>防生锈、抗氧化、抗耐刮、抗烟熏; 4>耐磨光滑边角, 一体成型精细表面处理。	8	台
27	二层台面立架 (三)	规格: 2600*300*700mm (±5mm); 1>材质: 不锈钢材料用 304#不锈钢板; 2>不锈钢台面钢板厚 1.2mm; 3>防生锈、抗氧化、抗耐刮、抗烟熏; 4>耐磨光滑边角, 一体成型精细表面处理。	3	台

28	单星盆水池	<p>规格：600*600*800+150mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，星盆钢板厚 1.2mm；</p> <p>2>星盆斗 450*450*280 用 1.0mm 不锈钢；</p> <p>3>支架、通脚 38X38 X 1.0mm；</p> <p>4>采用不锈钢Φ38 承重可调子弹脚；</p> <p>5>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材；</p> <p>6>配置 1.5 寸带隔渣去水器，配铜制鹅颈龙头。</p>	8	台
29	单星盆水池柜 (一)	<p>规格：700*800*800mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，星盆钢板厚 1.2mm；</p> <p>2>星盆斗 450*450*280 用 1.0mm 不锈钢；</p> <p>3>支架、通脚 38X38 X 1.0mm；</p> <p>4>采用不锈钢Φ38 承重可调子弹脚；</p> <p>5>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材；</p> <p>6>配置 1.5 寸带隔渣去水器，配铜制鹅颈龙头。</p>	9	台
30	单星盆水池柜 (二)	<p>规格：700*700*800+150mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，星盆钢板厚 1.2mm；</p> <p>2>星盆斗 450*450*280 用 1.0mm 不锈钢；</p> <p>3>支架、通脚 38X38 X 1.0mm；</p> <p>4>采用不锈钢Φ38 承重可调子弹脚；</p> <p>5>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材；</p> <p>6>配置 1.5 寸带隔渣去水器，配铜制鹅颈龙头。</p>	2	台
31	单星盆水池柜 (三)	<p>规格：650*800*800+150mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢台面钢板厚 1.5mm，星盆钢板厚 1.2mm；</p> <p>2>星盆斗 450*450*280 用 1.0mm 不锈钢；</p> <p>3>支架、通脚 38X38 X 1.0mm；</p> <p>4>采用不锈钢Φ38 承重可调子弹脚；</p> <p>5>加强筋采用 1.0mm 不锈钢板材；</p> <p>6>配置 1.5 寸带隔渣去水器，配铜制鹅颈龙头。</p>	1	台

32	双头单尾小炒灶	<p>规格：1800*900*800+350mm（±5mm）； 材质：304 不锈钢，面板厚 1.5mm 其余厚 1.2mm； 技术要求： 1>炉面炮台一次性冲压成型，无死角，方便清理；台面前沿带溢水排污槽，配挡冲孔渣板； 2>侧板、前饰板、背板采用 δ 1.2mm 不锈钢板，背板配摇摆水龙头； 3>炉体骨架 3.5mm×40mm×40mm角铁架焊接而成，并附着黑色防锈漆. 采用定制镀铬亮色把手，实用与美观并存； 4>炉头为鼓风预混式炉头，独立带侧出长明火种配置，风气联动装置为铝合金精密压铸成型，精确控制风气比，使火焰打到最佳状态，火种阀和点火开关一体，配置燃气燃烧器自动控制器, 方便安全操作； 5>炉膛采用高级耐火泥砌结而成的整体炉膛，整体性、保温性好； 6>炉脚采用不锈钢管内含钢柱，配可调节不锈钢载重子弹脚； ★燃气具自动截止阀需符合 CJ/T346-2010 相关标准，其中截止阀的外部气密性、内部气密性、弹性材料耐燃气性、耐久性在高温及低温状态下工作状态必须符合 CJ/T346-2010 相关标准，提供检测报告复印件； ★熄火保护装置需符合 CJ/T421-2013 相关标准，其中安全时间要求、控制器的电磁兼容要求必须符合 CJ/T421-2013 检测标准，提供检测报告复印件； ★提供本产品中餐燃气炒菜灶用炉头符合 GB 35848-2018 相关标准，炉头热负荷准确率检测实测热负荷与额定热负荷偏差应≤±10%，能源合理利用应≥45%，提供检测报告复印件； ★具有质量认证机构出具的《燃气灶中国环保产品认证证书》； ★具有质量认证机构出具的《中国节能产品认证证书》。</p>	13	台
33	步进式开水器带底座	<p>材质：304 材质，整体发泡保温； 规格：420*280*760mm（±5mm）； 底座规格：510*430*490mm（±5mm）； 功率：≥6KW； 1>全 304 不锈钢材料制作； 2>全自动机械延时进水控制，保障使用 100% 开水； 3>整体灌注聚氨酯发泡保温； 4>高频不锈钢连接件焊接； 5>全自动控制，缺水断电，防干烧保护系统。</p>	3	台

34	三门海鲜蒸柜	<p>规格：900*900*1880mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢面框厚 1.2mm, 余板厚 1.0mm；</p> <p>3>微电脑控制，一键式启动；</p> <p>4>带熄火保护、火焰检测指示；</p> <p>5>带缺水保护、水垢堆积检测；</p> <p>6>上蒸汽时间小于 5 分钟，热效率达到 95%以上；</p> <p>7>炉体骨架结构 40*4 的不锈钢角铁；</p> <p>8>蒸气炉膛炉腰 4mm 厚不锈钢板；</p> <p>9>配国产优质炉头及安全挚。</p>	1	台
35	六头煲仔炉	<p>规格：900*900*800+350mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢台面采用 1.5mm 厚不锈钢，一体拉伸成型，侧板，围板，背板采用 1.2mm 厚不锈钢；</p> <p>3>炉体骨架 40*40*4.5mm 的角铁及 2.0mm 黑铁板焊接而成</p> <p>4>铁炉花采用铸件或加厚扁钢制成；</p> <p>5>炉通脚（内含子弹脚）Φ38mm 不锈钢管；</p> <p>6>优质梅花炉头。</p>	2	台
36	阶梯座椅	<p>规格：宽 520*高 930mm（±5mm）；</p> <p>材质和工艺：</p> <p>1>座：采用多层板经模具热压弯曲成型，符合人体工程学的形状设计，面粘防火板，厚度为 16mm，精制而成，牢固耐用，不褪色；</p> <p>2>站脚架：采用优质铝合金经模具压注成型，经防氧化处理，宽为 50mm，壁度为 5mm；</p> <p>3>座架结构：祥聚专用铝合金座挂码，经模具压注成型，经磷化、静电喷粉、高温铜炉等工序、防氧化处理永不生锈，经久耐用、比传统外扣式更加稳固耐用；</p> <p>4>座回位方式：采用重力回复结构，有效降低噪音，永不失效。</p>	160	位
37	两头煲仔炉	<p>规格：400*900*800mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用 304#不锈钢板；</p> <p>2>不锈钢台面采用 1.5mm 厚不锈钢，一体拉伸成型，侧板，围板，背板采用 1.2mm 厚不锈钢；</p> <p>3>炉体骨架 40*40*4.5mm 的角铁及 2.0mm 黑铁板焊接而成</p> <p>4>铁炉花采用铸件或加厚扁钢制成；</p> <p>5>炉通脚（内含子弹脚）Φ38mm 不锈钢管；</p> <p>6>优质梅花炉头。</p>	1	台

38	空调	规格：5 匹； 1>类型：定频天花机； 2>电压/频率（V/Hz）：380V/50HZ； 3>制冷量：≥1200w； 4>制冷额定功率：≥3850w； 5>制热量：≥1000w； 6>制热额定功率：≥1000w； 7>能效等级：三级能效或更优。	9	台
39	台式搅拌机	规格：380*195*370mm（±5mm）； 1>功率：≥1.5KW，容量：8 升桶直径约 26cm，高 20cm 2>采用食品级不锈钢材质；高端机电，性能稳定，噪音低，简化操作； 3>适用于搅拌蛋糕、奶油、馅料等； 4>易于清洁，无尘烤漆表面，与食品接触到的金属采用食品级不锈钢材质制造，耐磨易清洁； 5>良好的稳定，性底座配备防滑橡胶圈，使设备在运行过程中保持稳定。	17	台
40	台式电饼铛	规格：650*490*320mm（±5mm）； 1>材质：201 材质不锈钢炉身，厚度 0.8mm，铝合金发热盘； 2>温度范围：50-300℃，铝锅直径：380mm； 3>外表面板材：选用优质不锈钢材料制作，美观实用，干净卫生，符合卫生标准。	1	台
41	台式电磁炉	规格：340*340*132mm（±5mm）； 1>功率：3.3kW；电压：220V，材质 304 不锈钢，台面厚达 1.2mm，其余 1.0mm； 2>电磁感应加热，聚能线圈盘设计，火力均匀强劲 4. 特有锅具干烧保护系统，防止锅具干烧着火并保护设备可靠运行； 3>面板：高强度一体微晶面板，耐冷热冲，耐磨损，耐撞击；6. 开关：按键式火力精准调节，操作简单方便，火候掌控更精确； 4>超灵敏多重用电保护设计，确保用户使用安全 8. 单相电输入宽电压工作，电网适应性强，适应多种用电环境； 5>采用 TOP 开关电源供电，功率低输出功率大，功率输出持续稳定。	1	台
42	台式单缸单筛电炸炉	规格：290*485*410mm（±5mm）； 1>容量：8L； 2>材质：201 不锈钢，台面厚达 1.2mm，其余 1.0mm； 3>全新款式，美观大方，恒温装置，超温保护，节能安全。	1	台

43	电磁蒸撑炉	<p>规格：800*900*(810+120)mm（±5mm）；</p> <p>1>功率：≥380V/18KW；</p> <p>2>材质：304#不锈钢，台面厚达1.2mm，其余1.0mm；</p> <p>3>电磁感应加热；</p> <p>4>一体成型台面设计；</p> <p>5>IPX4标准防水设计；</p> <p>6>CKC低水位保护系统；</p> <p>7>脚踏机械式排水；</p> <p>8>可清洁式主副水箱功能。</p>	1	台
44	十二盆饼车	<p>规格：455*630*1600mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用304#不锈钢板；</p> <p>2>采用1.0mm不锈钢板制作；</p> <p>3>可放置600*400*50mm烤盘15个；</p> <p>4>配置四个全钢静音活动脚。</p>	3	台
45	四层栅格层架	<p>规格：1000*500*1550mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：不锈钢材料用304#不锈钢板；</p> <p>2>四条立柱采用圆通Φ38不锈钢可调脚；</p> <p>3>四层存放板采用1.2mm不锈钢方通焊接；</p> <p>4>采用不锈钢可调子弹脚。</p>	2	台
46	速冻柜	<p>规格：820*900*1950mm（±5mm）；</p> <p>1>制冷方式：风冷无霜型；</p> <p>2>温度范围：-40℃~+3℃；</p> <p>3>功率：≥1.8KW；</p> <p>4>单次最高产能：15盘600*400mm；</p> <p>5>材质：304不锈钢，外壳厚达1.2mm，其余1.0mm；</p> <p>6>90分钟急速冷却，食品中心温度从90℃降至3℃；</p> <p>7>240分钟急速冷冻，食品中心温度从90℃降至-18℃；</p> <p>8>2.8英寸彩色图像液晶显示屏，电容触摸按键。</p>	1	台

47	和面机	<p>规格：800*445*790mm（±5mm）；</p> <p>1>功率：1.1kw 电压：380v50Hz；</p> <p>2>和面容量：12kg 搅拌钩转速：115/230（r/min）料桶转速：10/20（r/min）整机重量：91(kg)料桶容积量：35；L</p> <p>3>通过两个编程计时器手动或自动工作，正反向旋转，搅拌器可移动，可调快慢档；</p> <p>4>和面钩与料桶可同时转动，所有接触食物的零部件，核心部件、螺旋臂、防护网、料桶均采用优质不锈钢材质，铜芯电机；</p> <p>5>整体机身加厚板材，真材实料；超长行程的搅拌钩，大大提高和面的速度与扭力；</p> <p>6>加厚实心材料桶底底盘，使和面工作时，底盘稳；</p> <p>7>保护网罩，安全烘焙，提起网罩，自动断电。</p>	1	台
48	搅拌机	<p>规格：545*440*882mm（±5mm）；</p> <p>1>功率：1.3kW 电压：220/380V；</p> <p>2>与食品接触到的金属，均采用不锈钢材料制造；</p> <p>3>三速变档，硬齿轮传动，电机过载保护，高效耐用；</p> <p>4>机身外形美观、操作方便、工作效率高，即适合宾馆、酒楼、餐馆、食品加工厂及单位食堂制作食品；</p> <p>5>电机性能稳定，噪音低，电机过载保护开关，效率高，故障率低：标配304不锈钢打蛋器；</p> <p>6>a.蛇形搅拌器：适用于和面及拌和粘性较大的固体食物，和面按铭牌额定量，加水量为面粉重量的47%~50%，宜选用低速。b.拍型搅拌器：适用于拌和碎状、粉状、糊状食物，如馅料，宜选用中速。c.花蕾型搅拌器：适用于拌和液体状食物，如奶油、打蛋等，宜选用高速；</p> <p>7>停机后变速，禁止用中速和高速和面。</p>	1	台
49	单头蒸炉	<p>规格：900*900*800+450mm（±5mm）；</p> <p>技术要求：</p> <p>1>采用304不锈钢板制作，面板厚1.5mm，余板厚1.2mm；</p> <p>2>微电脑控制，一键式启动；</p> <p>3>带熄火保护、火焰检测指示；</p> <p>4>带缺水保护、水垢堆积检测；</p> <p>5>上蒸汽时间小于5分钟，热效率达到95%以上。</p>	3	台

50	冷藏醒发箱	<p>规格：880*1015*2115mm（±5mm）；</p> <p>1>电压：220-230V；</p> <p>2>功率：≥2.2KW；</p> <p>3>单次最高产能：16层32盘600x400mm（±5mm）；</p> <p>4>内外板为201不锈钢材质，外壳厚达1.2mm，其余1.0mm；</p> <p>5>箱体保温层：60mmPU；</p> <p>6>温控范围：+3° C to 50° C；</p> <p>7>分段式冷藏和发酵，更好地保护面团；</p> <p>8>双系统控制，每层独立控制；</p> <p>9>PCB面板：可手动和设程序自动控制，更精确地控制温、湿度；</p> <p>10>24小时程序设置；</p> <p>11>大玻璃门设计。</p>	1	台
51	层炉	<p>规格：1155*1600*2077mm（±5mm）；</p> <p>1>电压：380-400V；</p> <p>2>功率：18KW；</p> <p>3>单次最高产能：3层6盘600x400mm；</p> <p>4>可预设30个程序结合手工操作“2合1”的控制面板；</p> <p>5>每层内置预热时间控制器和烘烤时间控制；</p> <p>6>烤箱每层单独控制，上下加热分开控制；</p> <p>7>独立蒸汽系统，确保充足的蒸汽随时供应；</p> <p>8>带热反射膜大型玻璃门方便烘烤过程中的观察，可拆卸进行清洁；</p> <p>9>带有两个带锁脚轮和刹车的底架；</p> <p>10>带304不锈钢材质烟罩，厚度1.2mm；</p> <p>11>内外板为201不锈钢材质，外壳厚达1.2mm，其余1.0mm。</p>	1	台
52	热风炉组合	<p>规格：840*1280*2077mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：304不锈钢炉体，外壳厚达1.2mm，其余1.0mm；</p> <p>2>功率：≥18KW；</p> <p>3>烟罩高度：160mm，烟罩材质304不锈钢，厚度1.2mm；</p> <p>4>产能：8个600x400m的烤盘；</p> <p>5>底架高度：680mm，可放8个600*400mm（±5mm）烤盘；</p> <p>6>高清显示屏控制面板；</p> <p>7>双层钢化玻璃门；</p> <p>8>双向循环热风；</p> <p>9>电磁自动门锁；</p> <p>10>可预设12个程序，5段程序设置，多档风速；</p> <p>11>内置自动控制蒸汽阀门。</p>	1	台

53	真空包装机	规格：540*490*950mm（±5mm）； 1>材质：201 不锈钢，厚度 1.0mm； 2>真空泵功率：≥0.75KW； 3>真空室规格：440*420*65mm（±5mm）； 4>真空泵排气量：20m ³ /h。	1	台
54	四头电磁煲仔炉连柜	规格：800*900*（810+120）mm（±5mm）； 1>功率：≥4*3.5KW； 2>材质：304#不锈钢炉身，外壳厚达 1.2mm，其余 1.0mm，一体成型台面，IPX4 标准防水设计，四面可直接喷淋； 3>不锈钢立体三防保护、防辐射机壳设计； 4>柜式设计，超大空间； 5>全新防水、防油烟、防虫设计； 6>旋转式档位开关，便于厨师操作； 7>多段火力细分调节，确保温度均匀和食物美味； 8>智能显示，时间，火力，温度一目了然； 9>智能数字化机芯，优质元器件，工作稳定可靠； 10>18 重安全保护设置，防止意外事故发生； 11>软启动技术，延长设备使用寿命； 12>保温温度可调。	1	台
55	意粉炉连柜	规格：400*900*（810+120）mm（±5mm）； 1>功率：9KW； 2>材质：304#不锈钢炉身，外壳厚达 1.2mm，其余 1.0mm，一体成型台面，IPX4 标准防水设计，四面可直接喷淋； 3>不锈钢立体三防保护、防辐射机壳设计； 4>柜式设计，超大空间； 5>全新防水、防油烟、防虫设计； 6>旋转式档位开关，便于厨师操作； 7>多段火力细分调节，确保温度均匀和食物美味； 8>智能显示，时间，火力，温度一目了然； 9>智能数字化机芯，优质元器件，工作稳定可靠； 10>18 重安全保护设置，防止意外事故发生； 11>软启动技术，延长设备使用寿命； 12>保温温度可调。	1	台

56	保温炉连柜	<p>规格：800*900*（810+120）mm（±5mm）；</p> <p>1>功率：≥6KW；</p> <p>2>材质：304#不锈钢炉身，外壳厚达 1.2mm，其余 1.0mm，一体成型台面，IPX4 标准防水设计，四面可直接喷淋；</p> <p>3>不锈钢立体三防保护、防辐射机壳设计；</p> <p>4>柜式设计，超大空间；</p> <p>5>全新防水、防油烟、防虫设计；</p> <p>6>旋转式档位开关，便于厨师操作；</p> <p>7>多段火力细分调节，确保温度均匀和食物美味；</p> <p>8>智能显示，时间，火力，温度一目了然；</p> <p>9>智能数字化机芯，优质元器件，工作稳定可靠；</p> <p>10>18 重安全保护设置，防止意外事故发生；</p> <p>11>软启动技术，延长设备使用寿命；</p> <p>12>保温温度可调。</p>	1	台
57	单缸炸炉连柜	<p>规格：800*900*（810+120）mm（±5mm）；</p> <p>1>功率：≥12KW；</p> <p>2>材质：304#不锈钢炉身，外壳厚达 1.2mm，其余 1.0mm；一体成型台面，IPX4 标准防水设计，四面可直接喷淋；</p> <p>3>不锈钢立体三防保护、防辐射机壳设计；</p> <p>4>柜式设计，超大空间；</p> <p>5>全新防水、防油烟、防虫设计；</p> <p>6>旋转式档位开关，便于厨师操作；</p> <p>7>多段火力细分调节，确保温度均匀和食物美味；</p> <p>8>智能显示，时间，火力，温度一目了然；</p> <p>9>智能数字化机芯，优质元器件，工作稳定可靠；</p> <p>10>18 重安全保护设置，防止意外事故发生；</p> <p>11>软启动技术，延长设备使用寿命；</p> <p>12>保温温度可调。</p>	1	台
58	扒炉连柜	<p>规格：800*900*（810+120）mm（±5mm）；</p> <p>1>功率：≥12KW；</p> <p>2>材质：304#不锈钢炉身，外壳厚达 1.2mm，其余 1.0mm；一体成型台面，IPX4 标准防水设计，四面可直接喷淋；</p> <p>3>不锈钢立体三防保护、防辐射机壳设计；</p> <p>4>柜式设计，超大空间；</p> <p>5>全新防水、防油烟、防虫设计；</p> <p>6>旋转式档位开关，便于厨师操作；</p> <p>7>多段火力细分调节，确保温度均匀和食物美味；</p> <p>8>智能显示，时间，火力，温度一目了然；</p> <p>9>智能数字化机芯，优质元器件，工作稳定可靠；</p> <p>10>18 重安全保护设置，防止意外事故发生；</p> <p>11>软启动技术，延长设备使用寿命；</p> <p>12>保温温度可调。</p>	1	台

59	升降面电火炉	<p>规格：450*450*500mm（±5mm）；</p> <p>1>功率：≥2.8KW；</p> <p>2>材质：304#不锈钢炉身，厚度1.0mm，一体成型台面，IPX4标准防水设计；</p> <p>3>不锈钢立体三防保护、防辐射机壳设计；</p> <p>4>多段火力细分调节，确保温度均匀和食物美味。</p>	2	台
60	四头燃气煲仔炉连焗炉	<p>规格：800*900*(850+70)mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：壳体全部采用304不锈钢材质，台面厚达1.2mm，其余1.0mm；</p> <p>2>天然气 压力2000pa 27.8KW；</p> <p>3>液化气 压力28000pa 27.8KW；</p> <p>4>弧面倾斜式面板设计；</p> <p>5>可调不锈钢脚，放置平稳；</p> <p>6>优质电器元件；</p> <p>7>配置抽拉式活动盛油盆，易于油脂收集及清洁；</p> <p>8>耐火不锈钢反烦热板加热，加热速度快，火力调节反应快</p> <p>9>火力调节方便，表面温度分布均匀，升温快；</p> <p>10>内置隔热板和挡火板，提高热效率，防止外部过热；</p> <p>11>采用与安全制联动，自动脉冲电子打火；</p> <p>12>整体的彩色面板，美观大方。</p>	5	台
61	四头燃气煲仔炉连柜座	<p>规格：800*900*(850+70)mm（±5mm）；</p> <p>1>材质：壳体全部采用304不锈钢材质，台面厚达1.2mm，其余1.0mm；</p> <p>2>天然气 压力2000pa 27.8KW</p> <p>3>液化气 压力28000pa 27.8KW</p> <p>4>弧面倾斜式面板设计；</p> <p>5>可调不锈钢脚，放置平稳；</p> <p>6>优质电器元件；</p> <p>7>配置抽拉式活动盛油盆，易于油脂收集及清洁；</p> <p>8>耐火不锈钢反烦热板加热，加热速度快，火力调节反应快</p> <p>9>火力调节方便，表面温度分布均匀，升温快；</p> <p>10>内置隔热板和挡火板，提高热效率，防止外部过热；</p> <p>11>采用与安全制联动，自动脉冲电子打火；</p> <p>12>整体的彩色面板，美观大方。</p>	15	台
62	伸缩食物暖灯	<p>规格：φ195mm（±5mm）；</p> <p>1>201材质不锈钢材质，厚度0.6mm；</p> <p>2>伸缩范围：600-1800mm；</p> <p>3>功率：≥250W。</p>	10	台

63	调料车	规格：400*660*600mm（±5mm）； 1) 材质：钢片材料用 304#不锈钢板,厚 1.2mm; 2) 32 管通不锈钢 201, 厚 1.0mm; 3) 防撞胶无毒黑色软胶; 4) 前车轮承重型 4 寸定向轮; 5) 后车轮承重型 4 寸万向轮, 单边两个带制。	1	台
64	西式一体炉（两头平头炉/半坑半扒炉/单缸炸炉/面火炉）	规格：4000*900*800mm（±5mm）； 1) 功率：≥34.8KW; 2) 材质和工艺：整体台面使用 304#3.0mm 厚不锈钢, 表面不锈钢拉丝处理, 台面刨坑处理控制折弯圆角过大, 控制面板、柜身、门面表面拉丝一致, 圆角柜内胆, 方便清洁 3) 内部通架:304#1.8mm40*40mm 不锈钢方通; 4) 可见面刨 V 处理、炉身下柜内胆圆角; 5) 用电设备配有漏电保护开关; 6) 设备预留 1 组去水接口, 1 组来水接口; 7) 设备预留 1 组来电接口, 1 组来气接口; 8) 燃气配置燃气制动截止阀, 熄火保护装置。	1	台
65	油网烟罩	规格：宽 1000*高 400mm（±5mm）； 1) 材质与工艺：钢片材料用 304#不锈钢板, 面钢板厚：1.2mm, 配 LED 照明; 2) 不锈钢板工艺防锈抗污, 好打理, 持久耐用。	30	米
66	带鲜风系统的油网烟罩	规格：宽 1400*高 500mm（±5mm）； 1) 材质与工艺：钢片材料用 304#不锈钢板, 面钢板厚 1.2mm; 2) 前端连鲜风系统, 出风方式：蜂窝状可调节出风; 3) 内置 LED 节能防爆灯组。	11.8	米
67	明档烟罩（一）	规格：5200*1000*500mm（±5mm）； 1) 材质与工艺：钢片材料用 304#不锈钢板, 面钢板厚 1.2mm; 2) 立面为 10mm 厚钢化玻璃, 配油烟网; 3) 内置 LED 节能防爆灯组。	1	组
68	明档烟罩（二）	规格：5200*2200*500mm（±5mm）； 1) 材质与工艺：钢片材料用 304#不锈钢板, 面钢板厚 1.2mm; 2) 立面为 10mm 厚钢化玻璃, 配油烟网; 3) 内置 LED 节能防爆灯组。	2	组
69	明档烟罩（三）	规格：4000*1100*500mm（±5mm）； 1) 材质与工艺：钢片材料用 304#不锈钢板, 面钢板厚 1.2mm; 2) 立面为 10mm 厚钢化玻璃, 配油烟网; 3) 内置 LED 节能防爆灯组。	1	组

70	明档烟罩（四）	规格：4300*1100*500mm（±5mm）； 1) 材质与工艺：钢片材料用304#不锈钢板，面钢板厚1.2mm； 2) 立面为10mm厚钢化玻璃，配油烟网； 3) 内置LED节能防爆灯组。	1	组
71	不锈钢拼墙板	规格：1170*1170*10mm（±5mm）； 1) 材质与工艺：钢片材料用304#不锈钢板，面钢板厚1.2mm； 2) 不锈钢板工艺防锈抗污，好打理，持久耐用。	24.4	米
72	不锈钢油烟网	规格：500*500*40mm（±5mm）； 1) 材质与工艺：钢片材料用304#不锈钢板，0.6mm厚。	41.8	米
73	加强型离心风柜	规格：1680*1180*1610mm（±5mm）； 1) 流量 m ³ /h：≥27100m ³ /h； 2) 全压 Pa：890 转速 r/min：800； 3) 产品用途：企业、办公大楼、医院、宾馆、酒楼等场所通风换气及抽油烟机，及空调制冷行业送风等； 4) 设备采用新款电机底座，可以前后左右任意调节便于电机功率大小的更换； 5) 产品两侧配备新款进出口法兰，使用方便进风流程； 6) 采用流体力学设计，高压高效叶轮、轮毂采用锁紧套式，确保轮毂与轴连接的牢固性增加叶轮的扭力； 7) 风柜轴做防锈处理保证不生锈，轴承支架采用加重扁钢，保证产品平稳运行； 8) 风柜框架采用国际角钢焊接接拼工艺，双框架模式，更加牢固可靠，保证产品平稳运行； 9) 优质电机轮与皮带采用锁紧套式并经过平滑处理，便于更换； 10) 风机箱体全部采用1.2厚-1.5厚，88g锌层镀锌板； 11) 电机功率：≥11KW。	2	台

74	低噪音离心风柜	<p>规格：1500*1080*1510mm（±5mm）；</p> <p>1) 流量 m³/h: ≥18600m³/h;</p> <p>2) 全压 Pa: 860 转速 r/min: 930;</p> <p>3) 产品用途：企业、办公大楼、医院、宾馆、酒楼等场所通风换气及抽油烟机，及空调制冷行业送风等；</p> <p>4) 设备采用新款电机底座，可以前后左右任意调节便于电机功率大小的更换；</p> <p>5) 产品两侧配备新款进出口法兰，使用方便进风流程；</p> <p>6) 采用流体力学设计，高压高效叶轮、轮毂采用锁紧套式，确保轮毂与轴连接的牢固性增加叶轮的扭力；</p> <p>7) 风柜轴做防锈处理保证不生锈，轴承支架采用加重扁钢，保证产品平稳运行；</p> <p>8) 风柜框架采用国际角钢焊接接拼工艺，双框架模式，更加牢固可靠，保证产品平稳运行；</p> <p>9) 优质电机轮与皮带采用锁紧套式并经过平滑处理，便于更换；</p> <p>10) 风机箱体全部采用 1.2 厚-1.5 厚，86g 锌层镀锌板；</p> <p>11) 电机功率：≥5.5KW。</p>	2	台
75	低噪音离心风柜（一）	<p>规格：1500*1080*1510mm（±5mm）；</p> <p>1) 流量 m³/h: ≥18600m³/h;</p> <p>2) 全压 Pa: 860 转速 r/min: 930;</p> <p>3) 产品用途：企业、办公大楼、医院、宾馆、酒楼等场所通风换气及抽油烟机，及空调制冷行业送风等；</p> <p>4) 设备采用新款电机底座，可以前后左右任意调节便于电机功率大小的更换；</p> <p>5) 产品两侧配备新款进出口法兰，使用方便进风流程；</p> <p>6) 采用流体力学设计，高压高效叶轮、轮毂采用锁紧套式，确保轮毂与轴连接的牢固性增加叶轮的扭力；</p> <p>7) 风柜轴做防锈处理保证不生锈，轴承支架采用加重扁钢，保证产品平稳运行；</p> <p>8) 风柜框架采用国际角钢焊接接拼工艺，双框架模式，更加牢固可靠，保证产品平稳运行；</p> <p>9) 优质电机轮与皮带采用锁紧套式并经过平滑处理，便于更换；</p> <p>10) 风机箱体全部采用 1.2 厚-1.5 厚，86g 锌层镀锌板；</p> <p>11) 电机功率：≥5.5KW。</p>	4	台

76	低噪音离心风柜（二）	<p>规格：1400*980*1310mm（±5mm）；</p> <p>1) 流量 m³/h: ≥11500m³/h;</p> <p>2) 全压 Pa: 850 转速 r/min: 1000;</p> <p>3) 产品用途：企业、办公大楼、医院、宾馆、酒楼等场所通风换气及抽油烟机，及空调制冷行业送风等；</p> <p>4) 设备采用新款电机底座，可以前后左右任意调节便于电机功率大小的更换；</p> <p>5) 产品两侧配备新款进出口法兰，使用方便进风流程；</p> <p>6) 采用流体力学设计，高压高效叶轮、轮毂采用锁紧套式，确保轮毂与轴连接的牢固性增加叶轮的扭力；</p> <p>7) 风柜轴做防锈处理保证不生锈，轴承支架采用加重扁钢，保证产品平稳运行；</p> <p>8) 风柜框架采用国际角钢焊接接拼工艺，双框架模式，更加牢固可靠，保证产品平稳运行；</p> <p>9) 优质电机轮与皮带采用锁紧套式并经过平滑处理，便于更换；</p> <p>10) 风机箱体全部采用 1.2 厚-1.5 厚，85g 锌层镀锌板；</p> <p>11) 电机功率：≥4KW。</p>	4	台
77	轴流风机	<p>规格：φ400mm（±5mm）；</p> <p>1) 电机功率：≥0.55KW；</p> <p>2) 材质：优质碳钢材质，碳钢扇叶，加密网罩，纯铜电机机芯。</p>	4	台
78	轴流风机支架	<p>规格：≥φ400mm（±5mm）；</p> <p>1) 材质与工艺：40*40mm 角钢，刷防锈漆；</p> <p>2) 定制产品，现场采用多点焊接。</p>	4	个
79	静电式餐饮油烟净化设备（一）	<p>处理风量：≥30000m³/h；</p> <p>1) 油烟去除效率：≥90%；</p> <p>2) 工艺：碳钢板烤漆外壳，厚度 1.0mm，通过国家 CEP 环保认证，电厂采用不锈钢阴极；</p> <p>3) 一般对餐饮油烟的排放要求比较苛刻，建筑物外墙不能安装风管，只能低空排放。即使油烟排放达到《餐饮业油烟排放标准》(GB18483-2001) 的排放要求，也有可以因油烟扰民被投诉，因此对油烟净化器的净化效率要求比较高，额定风量下，净化效率需达 90%以上。</p>	2	台

80	静电式餐饮油烟净化设备(二)	<p>处理风量：≥20000m³/h；</p> <p>1) 油烟去除效率：≥90%；</p> <p>2) 工艺：碳钢板烤漆外壳，厚度 1.0mm，通过国家 CEP 环保认证，电厂采用不锈钢阴极；</p> <p>3) 一般对餐饮油烟的排放要求比较苛刻，建筑物外墙不能安装风管，只能低空排放。即使油烟排放达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 的排放要求，也有可以因油烟扰民被投诉，因此对油烟净化器的净化效率要求比较高，额定风量下，净化效率需达 90%以上。</p>	4	台
81	风机电机保护器(一)	<p>规格：380*250*150mm(±5mm)；</p> <p>1) 启动方式：降压启动；</p> <p>2) 材质：冷轧板外壳，厚度 1.0mm，内置过载保护装置。</p>	2	台
82	风机电机保护器(二)	<p>规格：380*250*150mm(±5mm)；</p> <p>1) 启动方式：降压启动；</p> <p>2) 材质：冷轧板外壳，厚度 1.0mm，内置过载保护装置。</p>	6	台
83	风机电机保护器(三)	<p>规格：380*250*150mm(±5mm)；</p> <p>1) 启动方式：降压启动；</p> <p>2) 材质：冷轧板外壳，厚度 1.0mm，内置过载保护装置。</p>	4	台
84	风机减震器	<p>规格：配离心风柜，一套 4 个，承重范围：150-220KG；</p> <p>1) 安装方式：座装式；</p> <p>2) 材质：优质钢材+液压减震。</p>	12	套
85	离心风柜底座支架	<p>规格：配离心风柜；</p> <p>1) 材质：6*6 号槽钢；</p> <p>2) 定制产品，现场采用多点焊接，刷三遍防锈漆。</p>	12	个
86	油烟净化设备支架	<p>规格：配油烟净化设备；</p> <p>1) 材质：6*6 号槽钢；</p> <p>2) 定制产品，现场采用多点焊接，刷三遍防锈漆。</p>	6	个
87	排烟管道(一)	<p>规格：宽 1000*高 500mm(±5mm)；</p> <p>材质：1.2mm 厚镀锌板；</p> <p>1) 特点：镀锌钢板管道，是通风排烟系统中应用最传统、最广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便，与土建工程配合紧密，能适合非常复杂的通风工程；</p> <p>2) 制作工艺：角铁法兰风管，共板法兰风管；</p> <p>3) 连接工艺：管道内置连接处采用双层优质玻璃胶粘合，防油防水。</p>	200	平方米

88	排烟管道（二）	<p>规格：宽 400*高 300mm（±5mm）； 材质：1.2mm 厚镀锌板；</p> <p>1) 特点：镀锌钢板管道，是通风排烟系统中应用最传统、最广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便，与土建工程配合紧密，能适合非常复杂的通风工程；</p> <p>2) 制作工艺：角铁法兰风管，共板法兰风管；</p> <p>3) 连接工艺：管道内置连接处采用双层优质玻璃胶粘合，防油防水。</p>	10	平方米
89	排烟管道（三）	<p>规格：宽 600*高 600mm（±5mm）； 材质：1.2mm 厚镀锌板；</p> <p>1) 特点：镀锌钢板管道，是通风排烟系统中应用最传统、最广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便，与土建工程配合紧密，能适合非常复杂的通风工程；</p> <p>2) 制作工艺：角铁法兰风管，共板法兰风管；</p> <p>3) 连接工艺：管道内置连接处采用双层优质玻璃胶粘合，防油防水。</p>	140	平方米
90	排烟管道（一）	<p>规格：宽 400*高 400mm（±5mm）； 材质：1.2mm 厚镀锌板；</p> <p>1) 特点：镀锌钢板管道，是通风排烟系统中应用最传统、最广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便，与土建工程配合紧密，能适合非常复杂的通风工程；</p> <p>2) 制作工艺：角铁法兰风管，共板法兰风管；</p> <p>3) 连接工艺：管道内置连接处采用双层优质玻璃胶粘合，防油防水。</p>	30	平方米
91	排烟管道（二）	<p>规格：宽 700*高 500mm（±5mm）； 材质：1.0mm 厚镀锌板；</p> <p>1) 特点：镀锌钢板管道，是通风排烟系统中应用最传统、最广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便，与土建工程配合紧密，能适合非常复杂的通风工程；</p> <p>2) 制作工艺：角铁法兰风管，共板法兰风管；</p> <p>3) 连接工艺：管道内置连接处采用双层优质玻璃胶粘合，防油防水。</p>	260	平方米
92	排烟管道（三）	<p>规格：宽 500*高 500mm（±5mm）； 材质：1.0mm 厚镀锌板；</p> <p>1) 特点：镀锌钢板管道，是通风排烟系统中应用最传统、最广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便，与土建工程配合紧密，能适合非常复杂的通风工程；</p> <p>2) 制作工艺：角铁法兰风管，共板法兰风管；</p>	45	平方米

		3) 连接工艺: 管道内置连接处采用双层优质玻璃胶粘合, 防油防水。		
93	鲜风管道 (一)	规格: 宽 900*高 500mm (±5mm); 材质: 1.0mm 厚镀锌板; 1) 特点: 镀锌钢板管道, 是通风排烟系统中应用最传统、最广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便, 与土建工程配合紧密, 能适合非常复杂的通风工程; 2) 制作工艺: 角铁法兰风管, 共板法兰风管; 3) 连接工艺: 管道内置连接处采用双层优质玻璃胶粘合, 防油防水。	130	平方米
94	鲜风管道 (二)	规格: 宽 600*高 400mm (±5mm); 材质: 1.0mm 厚镀锌板; 1) 特点: 镀锌钢板管道, 是通风排烟系统中应用最传统、最广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便, 与土建工程配合紧密, 能适合非常复杂的通风工程; 2) 制作工艺: 角铁法兰风管, 共板法兰风管; 3) 连接工艺: 管道内置连接处采用双层优质玻璃胶粘合, 防油防水。	45	平方米
95	鲜风管道 (三)	规格: 宽 400*高 400mm (±5mm); 材质: 1.0mm 厚镀锌板; 1) 特点: 镀锌钢板管道, 是通风排烟系统中应用最传统、最广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便, 与土建工程配合紧密, 能适合非常复杂的通风工程; 2) 制作工艺: 角铁法兰风管, 共板法兰风管; 3) 连接工艺: 管道内置连接处采用双层优质玻璃胶粘合, 防油防水。	115	平方米
96	鲜风管道 (四)	规格: 宽 600*高 500mm (±5mm); 材质: 1.0mm 厚镀锌板; 1) 特点: 镀锌钢板管道, 是通风排烟系统中应用最传统、最广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便, 与土建工程配合紧密, 能适合非常复杂的通风工程; 2) 制作工艺: 角铁法兰风管, 共板法兰风管; 3) 连接工艺: 管道内置连接处采用双层优质玻璃胶粘合, 防油防水。	340	平方米

97	鲜风管道（五）	规格：宽 500*高 400mm（±5mm）； 材质：1.0mm 厚镀锌板； 1) 特点：镀锌钢板管道，是通风排烟系统中应用最传统、最广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便，与土建工程配合紧密，能适合非常复杂的通风工程； 2) 制作工艺：角铁法兰风管，共板法兰风管； 3) 连接工艺：管道内置连接处采用双层优质玻璃胶粘合，防油防水。	35	平方米
98	鲜风管道（六）	规格：宽 400*高 300mm（±5mm）； 材质：1.0mm 厚镀锌板； 1) 特点：镀锌钢板管道，是通风排烟系统中应用最传统、最广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便，与土建工程配合紧密，能适合非常复杂的通风工程； 2) 制作工艺：角铁法兰风管，共板法兰风管； 3) 连接工艺：管道内置连接处采用双层优质玻璃胶粘合，防油防水。	35	平方米
99	风机软接	规格：配风机； 1) 材质：防火布； 2) 材质：帆布，硅胶玻纤布，蒙皮防火软接、耐磨、减震、抗腐蚀、材料厚实，耐高低温，密封性好，外形坚挺，可法兰连接，可领口连接，可随意弯曲。	16	个
100	调风嘴（一）	规格：φ210mm（±5mm）； 1) 材质：铝合金； 2) 铝合金外壳，厚度 1.0mm。	77	个
101	调风嘴（二）	规格：φ350*250mm（±5mm）； 1) 材质：铝合金； 2) 铝合金外壳，厚度 1.0mm。	31	个
<p>说明：1、本项目的核心产品为四门高身雪柜、交互平板液晶一体机、双头单尾小炒灶。 2、保修期：提供一年免费上门维修服务，如厂家有规定，按厂家规定执行。 3、其他：含税金、运输、安装、辅材等费用。</p>				

第五章 合同文本

法律审核意见
(编号 2022175)

设备采购合同

(采购编号:)

项目名称: 海南省旅游学校烹饪实训室设备采购项目

甲方(全称) 海南省旅游学校

乙方(全称): _____ 公司

住房和城乡建设部
国家工商行政管理总局

制定

甲方：海南省旅游学校

(以下简称甲方)

乙方：(以下简称乙方)

(乙方提供营业执照副本、法定代表人身份证复印件、法定代表人身份证明书、相关资质等资料作为备案。)

根据 年 月 日 海南省旅游学校烹饪实训室设备采购项目 (项目编号：) 采购结果，结合《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规规定，经双方协商一致，达成本合同条款供双方遵守执行。

一、工程概况

- 1、工程名称：海南省旅游学校烹饪实训室设备采购项目；
- 2、工程地点：海南省旅游学校；
- 3、中标总金额：元，大写：_____元整；
- 4、交货期：共 天，自 年 月 日至 年 月 日止。

二、项目主要内容

根据甲方采购需求，乙方应按国家规范要求完成本项目采购及服务全过程有关工作，完成项目采购、装运、安装、调试环节，做到交付验收即可投入正常使用标准。

采购内容及具体要求详见招标文件。

三、施工期限

1、本合同交货期（工期）自本双方签署采购合同之日起计算，乙方应严格遵守采购服务约定，按时完成安装及验收等各环工作，按时交付使用。

2、本合同交货期内如遇以下情况，经甲方代表确认同意的，交货期可相应顺延：

(1) 因甲方责任原因，造成安装施工现场水、电、场地等原因未能达安装要求，而延误施工所造成的工期顺延；

(2) 因天气或其他自然灾害的不可抗力因素，而延误施工所造成的工期顺延；

(3) 由于甲方原因造成未能按计划开工或项目调整造成停工，造成的工期顺延。

四、付款方式

1、双方签署合同后，在乙方提供发票、付款申请书等材料齐全情况下，甲方向乙方支付中标合同总价款的30%作为预付款，共计人民币大写：元整，人民币小写：元。

2、乙方设备全部送达现场，经双方代表共同核验确认后，甲方支付乙方合同总价款的30%作为进度款，共计人民币大写：元整，人民币小写：元。

3、项目全部设备安装调试完毕并通过验收合格后，经双方复核确认后，甲方支付乙方合同总价款的37%作为进度款，共计人民币大写：元整，人民币小写：元。

4、乙方交付符合合同约定的装备并安装、调试、培训，经双方验收合格，十个工作日内乙方向甲方提交书面付款申请以及相应金额的套印地方税务机关的相关人民币正式发票，乙方同时向甲方提供银行或商业质量保函，保函金额为合同金额的3%银行或商业保函有效期自验收合格之日起满一年，甲方支付剩余3%作为质保金。

五、设备质量及售后服务

1、质量标准：设备的装运、安装、验收按现行国家规定的技术标准执行。无国家规定的，按采购投标清单中的规格及参数和双方认可的设计图纸的要求执行。乙方必须严格按照按采购投标清单和双方认可的设计图纸的提供设备，如果提供的设备出现与投标清单中的规格及参数不符，甲方有权拒收且乙方须及时更换符合要求的设备。

2、设备质保期为 1 年，保质期内出现质量问题，经双方检查确认属乙方设备质量问题，在接到甲方通知后 48 小时内乙方应及时到达现场进行无偿维修。无法维修需要更换的乙方自行对损坏设备进行更换，人为损坏造成的影响不在保修范围。

3、质保期内，如遇乙方超 48 小时未安排人员到校检修，影响甲方正常使用的，甲方可安排人员维修，因此产生的费用从质保金中扣减，不足部分可向乙方追偿。

六、内容变更

1、在采购执行过程中，如遇内容变更，调整等情况的，经甲乙双方协商同意后，可根据工程或采购有关程序办理《签证单》手续。

2、鉴于本项目为财政专项资金拨款，本项目应按中标价和招标清单内容要求施工，确因特殊情况需变更调整事项的，其变更后的项目总金额不得高于中标总价。

七、项目验收

1、设备安装调试完工后 7 日内，甲、乙双方必须组织相关人员共同参与验收，并签署验收合格单。

2、未经验收甲方不能自行使用设备，如使用则视为该设备验收合格且造成人为后果，甲方自行负责，乙方逾期交付除外。

3、双方验收标准有要求按采购清单内容为依据

八、双方责任和义务

1、甲方责任和义务

(1) 甲方向乙方提供设备安装的场所和环境，达到安装要求，指派专人负责配合乙方工作。

(2) 甲方协同乙方组织图纸会审，向乙方提出使用要求并协调配合相关事宜。

(3) 施工期间负责协调工地与学校管理部门之间的关系。

(4) 按约定方式办理款项支付事宜。

2、乙方责任和义务

(1) 乙方按采购要求和国家标准施工，严禁将项目转包给第三方施工，否则甲方有权解除合同。

(2) 乙方按采购项目有关规范要求，结合施工图纸，设备清单和有关内容组织安装、调试等全过程工作。

(3) 乙方工作应服从甲方现场代表的管理，施工后垃圾负责清运到校内指定位置，不得随意丢弃。

(4) 负责设备的装运、安装及调试，并交付甲方正常使用。

(5) 负责监督施工期间工地防火用电规范，督促施工人员按章操作，加强防火用电意识，承担因乙方施工所发的一切安全事故。

(6) 负责本项目施工人员的安全，劳保费用，因拖欠工人工资及工程款造成的影响，由乙方负责，因此造成甲方损失的，甲方可向乙方追偿。

九、违约责任

1、甲、乙双方因一方单方面违约而终止合同，违约方应赔偿另一方损失。

2、如乙方未能按工期完工，每延误一天，乙方应按合同总

价每日万分之五的标准向甲方支付违约金，延误超过 15 日，甲方有权解除合同并要求乙方承担违约责任。甲方有权使用有关设施设备。

十、其他

1、为确保项目全过程的有效沟通和联系。双方各安排一名代表作为项目全过程跟踪负责人。甲方由科室，姓名，电话：作为项目负责代表；乙方由职务，姓名：，电话：作为项目负责代表。

2、不可抗力因素造成不能履行合同（如：自然灾害等），且造成损失的，乙方不承担责任。

3、合同附件是合同的组成部分，具有同等的法律效力。

4、合同一式捌份，甲方执肆份，乙方执叁份，招标代理机构执壹份，合同自双方盖章签字之日起生效，并具法律效力。

5、合同履行期间若发生争议，双方应协商解决，协商不成的，任何一方均可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

附件：项目采购项目清单

甲方：海南省旅游学校

乙方：

法人代表（代理人）：

法人代表（代理人）：

科室负责人：

银行账号：

项目负责人：

开户行：

单位地址:

年 月 日

年 月 日

第六章 投标文件格式要求

_____ (项目名称)

投 标 文 件

投标人（盖章）： _____

法定代表人或授权委托代理人（签字或盖章）： _____

日期： 年 月 日

目录

格式自拟

一、投标函

致：（采购人）

根据贵方项目编号为 _____ 的 _____（项目名称）_____ 招标文件，经研究招标文件的投标须知、技术要求等文件后，我方愿意参加该项目的投标。为此，我方郑重声明以下诸点，并负法律责任。

1、我方已详细审核全部招标文件，包括修改文件及有关附件。我方接受招标文件的所有的条款和规定。

2、我方承认投标函及相关文件是我方投标文件的组成部分。

3、如果如果我方中标，我们将根据招标文件的规定严格履行自己的责任和义务。如果未中标，我方不争辩、不要求解释。

4、我方同意所提交的投标文件在 90 天的投标有效期内有效，在此期间内如果中标，我方将受此约束。如我方在该投标有效期内撤回投标，投标保证金可以被贵方没收。

5、除非另外达成协议并生效，贵方的招标文件、中标通知书和本投标文件将成为约束双方的合同文件的组成部分。

投标人（盖章）： _____

法定代表人或授权委托代理人（签字）： _____

日期： _____年__月__日

二、法定代表人身份证明

投 标 人：_____

单位性质：_____

地 址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓 名：_____性 别：_____

年 龄：_____职 务：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证复印件

投标人：_____（盖章）

_____年_____月_____日

三、授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现授权_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义：(1) 签署、澄清、补正、修改、撤回、递交_____（项目名称）、_____（采购编号）投标文件；(2) 参与开标会议、签订合同和处理有关事宜，授权代表的一切行为均代表本单位，与本人的行为具有同等法律效力。本单位将承担授权代表行为的全部法律责任和后果。

委托期限：2023年 月 日至2023年 月 日

授权代表无权转让委托权，特此委托。

附全权代表情况：

姓名：_____ 身份证号码：_____

通讯地址：_____

移动电话：_____ 固定电话：_____

附：授权委托书代理人身份证复印件

投标人（盖章）：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

授权委托代理人（签字）：_____

日期：_____年__月__日

四、开标一览表

货币单位：元

项目名称	海南省旅游学校烹饪实训室设备采购项目（二次采购）
项目编号	HNCJ2023-5-01
交货期（日历天）	
投标总报价（小写）	
投标总报价（大写）	

投标人（盖章）：_____

法定代表人或授权委托代理人（签字）：_____

日期：_____年__月__日

注：

- 1、本项目投标总报价包括全部采购货物的价格及相关税费、运输到指定地点的装运费用、安装调试、售后服务等其他有关的所有费用。
- 2、开标一览表格式不得自行改动。
- 3、不接受超出最高限价的报价。
- 4、开标一览表中的交货期，应与投标文件实施服务方案中承诺的供货时间与安装调试时间之和一致。

五、投标分项报价

项目名称：海南省旅游学校烹饪实训室设备采购项目（二次采购）

货币单位：元

序号	采购品目名称	参考规格和配置技术参数	数量	单位	单价	总价	备注
1							
2							
...							
合计总价							
投标总报价（小写）：							
投标总报价（大写）：							

投标人（盖章）：_____

法定代表人或授权委托代理人（签字）：_____

日期：_____年__月__日

注：

- 1、此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。
- 2、本项目投标总报价包括全部采购货物的价格及相关税费、运输到指定地点的装运费用、安装调试、售后服务等其他有关的所有费用；由投标人自行计算填列。
- 3、总价=单价*数量，由投标人自行根据招标文件采购需求内容填列。
- 4、本表中“合计总价”应与“开标一览表”中“投标总报价”一致。
- 5、如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

六、响应偏离表

说明：投标人必须仔细阅读《招标文件》中所有“采购需求”中参考规格和配置技术参数要求，并对所有技术参数和功能偏离的条目列入下表，未列入下表的视作投标人不响应；带★的指标列入下表时，必须在指标前面保留★。投标人必须根据所投产品的实际情况如实填写，评标委员会如发现有虚假描述的，该投标文件作无效投标处理。

项目名称：海南省旅游学校烹饪实训室设备采购项目（二次采购）

序号	招标文件中的要求		投标文件的响应		偏离情况	说明
	采购品目名称	参考规格和配置技术参数	采购品目名称	参考规格和配置技术参数		
1						
2						
...				

投标人（盖章）：_____

法定代表人或授权委托代理人（签字）：_____

日期：_____年__月__日

注：

- 1、此表为表样，行数可根据采购需求的内容调整，其他部分表式不变。
- 2、根据投标产品实际响应情况进行逐条响应，偏离情况分别注明“正偏离”、“完全响应”、“负偏离”，未列入下表的视作“负偏离”。

七、投标保证金凭证

（提供：银行转账或银行保函支付证明材料）

八、基本情况一览表及资格证明文件

(1) 基本情况一览表

投标人名称			
注册地址		邮政编码	
联系方式	联系人		电 话
	传 真		网 址
法定代表人			
成立时间			
营业执照号			
注册资金			
开户银行			
账 号			
经营范围			
备 注			

(2) 资格证明文件

资格证明文件组成如下：

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，提供以下证明材料：

(1) 在中华人民共和国注册的、具有独立承担民事责任能力的法人【提供营业执照复印件或扫描件加盖公章】。

(2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度【①对良好的商业信誉：提供承诺函加盖公章，格式自拟；②对健全的财务会计制度：需提供 2023 年任意 1 个月的财务报表或 2021 年度会计师事务所出具的财务审计报告复印件或扫描件加盖公章】。

(3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力【提供承诺函加盖公章，格式自拟】。

(4) 具有缴纳税收和社保资金的良好记录【①提供 2023 年任意 1 个月的企业纳税缴纳的证明复印件或扫描件加盖公章；②提供 2023 年任意 1 个月的企业社保缴费记录的证明复印件或扫描件加盖公章】。

(5) 参加政府采购活动前三年内（成立不足三年的从成立之日起算），在经营活动中没有重大违法记录【提供承诺函加盖公章，格式自拟】。

(6) 投标人在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）没有被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单和没有被列入“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单【网上查询截图加盖公章（备注：因“信用中国-失信被执行人”查询网址链接为“中国执行信息公开网”网站，故失信被执行人查询以中国执行信息公开网（<http://zxgk.court.gov.cn>）查询为准。）】。

2、本项目不接受联合体投标。

注：后附相关证明材料加盖单位公章。

九、项目实施服务方案

十、售后服务方案

十一、其他材料

招标文件规定的其他材料或投标人认为有助于本次投标的其他材料（投标人可根据招标文件要求结合实际情况和自身状况提供）

11.1 中小企业声明函

(注：如不是中小企业则不需要提供此项)

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司参加（招标人单位名称）的（项目名称）采购活动，服务全部由符合政策要求的中小企业承接。相关企业的具体情况如下：

（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

^注 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

11.2 残疾人福利性单位声明函

(注：如不是残疾人福利性单位则不需要提供此项)

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2018〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：