

3、投标报价明细表

项目编号：HNHY2023-027

项目名称：公坡镇水北村委会水稻烘干加工厂设备采购项目

单位：元

| 序号 | 名称 | 参考规格型号和配置技术参数 | 数量 | 单位 | 单价 | 单项总价 | 备注 |
|----|---------|--|----|----|--------|---------|----|
| 1 | 粮食烘干机 | 1. 机型应为具有最新可靠技术且批次处理量不低于 5H-30B, 30 吨的粮食烘干机，功率：15.45KW/台。 2. 提升机总成：生产率 35T/H，带防破碎装置，采用高密度聚乙烯尼龙三维畚斗 2816、聚酯纤维浸胶帆布皮带。 3. 缓苏层：缓苏段高度达 6000mm，共 12 层，内置圆形拉杆，使整设备更加稳固。 4. 烘干层：层高 1800mm，采用 0.8mm 不锈钢网板，耐磨、抗腐蚀、可耐长期使用。 5. 下料系统：数量 1 个；定量匀速下料，淌谷板采用 1.5mm 不锈钢板。 6. 底架：规格 2490*2640*1810mm。 7. 进风系统。 8. 出风系统：离心式风机：2 台。 9. 满量报警。 10. 平台：平台三角支撑、平台、围栏。 11. 自动水分计：自动在线水分检测，每隔 30min 测量一次。 12. 楼梯，护栏：采用钢管制作，表面经防锈处理，人性设计，用料扎实，安全性高。 13. 电箱控制系统；电箱出线配备。 | 5 | 台 | 260000 | 1300000 | |
| 2 | 空气能热泵 | NE-HZBD100C | 5 | 台 | 220000 | 1100000 | |
| 3 | 卸粮坑(地坑) | 1. 外形尺寸：不小于(长×宽×高)4.5m×4m×4m，符合工艺要求，满足土建地坑尺寸。 2. 下粮斜板：厚 3mm 钢板制作。 3. 拦杂栅：国际标准扁钢制做。 4. 地坑盖板及挡粮板：须采用厚度不低于 3mm 钢板制作。 | 1 | 套 | 32000 | 32000 | |



| | | | | | | | |
|----|-------|--|---|---|--------|--------|--|
| | | 5.支架：不低于 5mm 角钢。 6.爬梯：不低于 2mm 方管制做。 7、吸尘罩：不低于 1mm 镀锌板。 8、风机：15KW 风机（视布局而定）。 9、风管：不低于 1mm 螺旋风管， | | | | | |
| 4 | 入粮提升机 | 1. 规格：50/30 提升机，高 10.5M, 40-60T/h。 2. 提升机维修平台：矩形管（视布局而定）。 3. 平台护栏：2.5mm 方管（视布局而定）。 4. 玻璃溜管：不低于 3mm 角钢。 | 1 | 台 | 23000 | 23000 | |
| 5 | 清选筛 | 1、型号：TQX-50 型，处理量不低于 35-50T/H（如含杂率高、含水率高则无法达到上述产量） 2、清选筛平台：规格不低于 4.1M×3M×3M（视布局而定）。 3、玻璃溜管：不低于 5mm 玻璃。 4、出杂管：不低于 1.5mm 冷扎板。 5、风管：不低于 1mm 螺旋风管。 | 1 | 台 | 100000 | 100000 | |
| 6 | 进粮提升机 | 1. 尺寸：50/30 提升机，高 14.5M, 40-60T/h 2、提升机维修平台：数量 1 个；不低于 3mm 网板（视布局而定）。 3、平台护栏：2.5 方管（视布局而定）。 4、玻璃溜管：不低于 5mm 玻璃，3#角铁。 | 1 | 台 | 28000 | 28000 | |
| 7 | 进粮刮板机 | 1. 刮板机规格：40 型刮板机，长度 22M, 40-60T/h。 2. 刮板机支座：数量 10 个，10#槽钢。 3. 长玻璃接管：不低于 5mm 玻璃。 4. 短玻璃接管：数量 5 根；不低于 5mm 玻璃。 5. 气动阀门：数量 5 个；规格：不低于 350×250mm（视布局而定）。 6 走台：数量 5 个；规格：10#槽钢、3mm 网板 | 1 | 台 | 39000 | 39000 | |
| 8 | 出粮皮带机 | 封闭式皮带机：600 型皮带机，长度 22M, 40-60T/h。 皮带机平台：不低于 10#槽钢，3mm 网板。 短玻璃接管：数量 5 根；不低于 5mm 玻璃。 | 1 | 台 | 24000 | 24000 | |
| 9 | 出粮提升机 | 提升机规格：50/30 提升机，高 14.5M, 40-60T/h。提升机维修平台：不低于 3mm 网板（视布局而定）。 平台护栏：2.5 方管（视布局而定） 4、玻璃溜管：不低于 5mm 玻璃，3#角铁 | 2 | 台 | 28000 | 56000 | |
| 10 | 干谷 | 1. 皮带机及小车：规格：600 型皮带机，长度 | 3 | 台 | 27000 | 81000 | |

| | | | | | | | |
|----|--------------|---|---|---|-------|--------|--|
| | 仓上皮带机 | 12M, 40-60T/h。 2. 皮带机支架: 数量 10 个; 规格: 10#槽钢。 3. 短玻璃接管: 不低于 5mm 玻璃。 | | | | | |
| 11 | 干谷仓下皮带机 | 1. 皮带机: 型号规格: 600 型皮带机, 长度 13M, 40-60T/h。 2. 皮带机支架: 数量 8 个; 不低于 10#槽钢。 3. 手动阀门: 数量 8 个; 规格: 300*300 | 2 | 台 | 22000 | 44000 | |
| 12 | 干谷仓 | 1. 仓体: 规格: 方管立柱骨架, 折板焊接, 仓容稻谷: 55 吨/仓; 功率 44KW/台。 2. 风机: 不低于 3KW 风机 (视布局而定)。 3. 风管。 | 6 | 台 | 60000 | 360000 | |
| 13 | 热泵平台 | 1. 热泵平台护栏: 不低于 21M×4M×3.5M (视布局而定)。 2. 支架: 不低于 200 方钢。 3. 爬梯: 2.5mm 方管 (视布局而定) | 1 | 套 | 37000 | 37000 | |
| 14 | 电器 | 1. 辅助电柜: 根据实际情况定制。 2. 辅助电缆线: 要求国标电缆。 3. 辅助线槽及线管: 要求 100*100 线槽。 | 1 | 套 | 36000 | 36000 | |
| 15 | 电控操作及配套设备 | 根据实际情况定制。控制柜具备 IP54 防护等级。 2. 辅助电缆线: 要求国标电缆。 3. 辅助线槽及线管: 要求 100*100 线槽。 4. 控制柜装有控制电源的的开关, 配备过载、漏电、缺项保护装置, 使用的电气设备如: 断路器、接触器、热继电器均须采用知名产品。 5. 采用按键式, 配置工作状态指示灯和电压、电流显示 (电压表、电流表)。 6. 控制柜体内所有元器件及接线需有标识, 所有电机接线桩、电控柜接线排均采用接线端子 (U 型端子) 连接。 7. 采用国标线缆, 线缆型号满足设备动力需要, 确保安全可靠, 不得负重荷载导致线缆受热出现隐患。 8. 线缆包括电气控制柜至各设备之间所有需要的线缆。 9. 采用符合运行标准镀锌桥架、镀锌套管和金属软管铺设至现场设备, 防止鼠咬; 10. 每台设备配备一套独立的电控线路。 | 1 | 套 | 70000 | 70000 | |
| 16 | 平台、爬梯、护栏、流管、 | 1. 成套设备平台包括: 提升机、皮带输送机、刮板机、初清筛、烘干机、旋振筛、钢板仓等的检修平台及配套楼梯、护栏等。 2. 钢结构件和维修平台均应采用热轧型钢制 | 1 | 套 | 80000 | 80000 | |



| | | | | | |
|--------------|--|--|--|--|---------|
| 缓冲盒等标准件或非标准件 | <p>造，走道和维修平台应足以支撑在维护设备时可能放在它上面的任何零部件及工具，并不会掉落；</p> <p>3. 平台采用 4mm 热镀锌花纹钢板或钢格栅，防止积雪、积水和积尘，底部支撑间距\leq500mm；</p> <p>4. 栏杆和踏板连接应固定到支撑件上，扶栏高度不得低于 1100mm，检修平台宽度不得低于 700mm；</p> <p>5. 所有提升机、清选筛、刮板机、皮带输送机等均须安装相应的支架和工作平台，干燥机顶部平台采用热镀锌花纹钢板进行全部连接，平台之间采用爬梯连接（不得采用竖梯连接），爬梯角度不得高于 45°。</p> <p>6. 表面除锈彻底，Sa2.5 级；环氧树脂底漆两遍；聚胺酯面漆两遍；</p> <p>7. 溜管采用\geq2.0mm 钢板（Q235）或\geq8.0mm 钢化玻璃制造，两端法兰连接；</p> <p>8. 在任何溜管或斜面上通过的粮食应能够以重力自流，最小坡角应为 50°；</p> <p>9. 长度大于 5m 的溜管须设有缓冲装置（缓冲盒）；</p> <p>10. 缓冲盒采用 2mm 钢板制作，尺寸标准，与刮板输送机、皮带输送机等连接牢固；</p> | | | | |
| 合计总价 | | | | | 3410000 |

注：1、投标人必须按“投标报价明细表”的格式详细报出投标总价的各个组成部分的报价，否则作无效投标处理。

投标人（填写名称并盖章）安徽正阳机械科技有限公司

法定代表人或授权委托人：张为法

日期：2023 年 05 月 05 日

